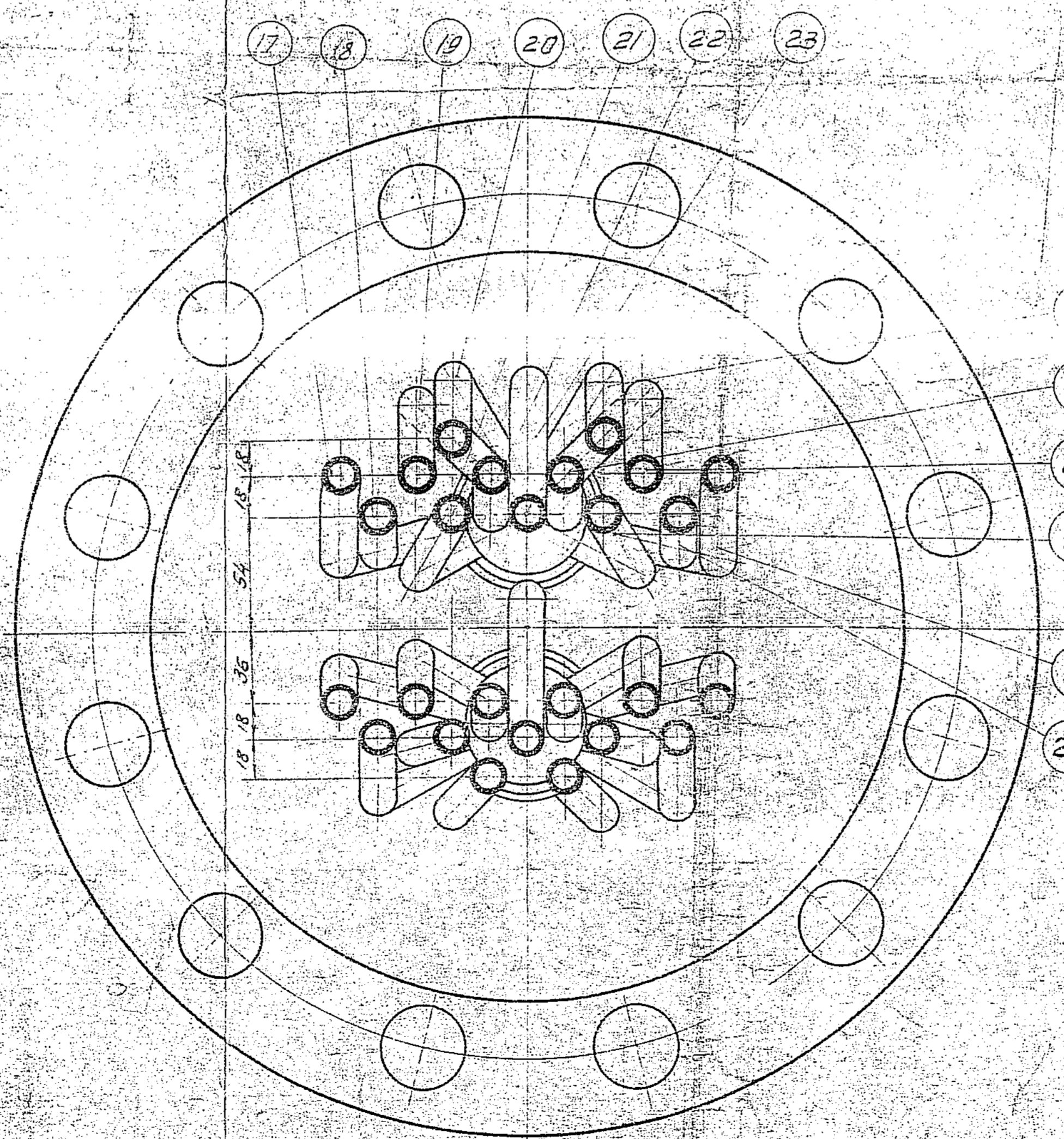
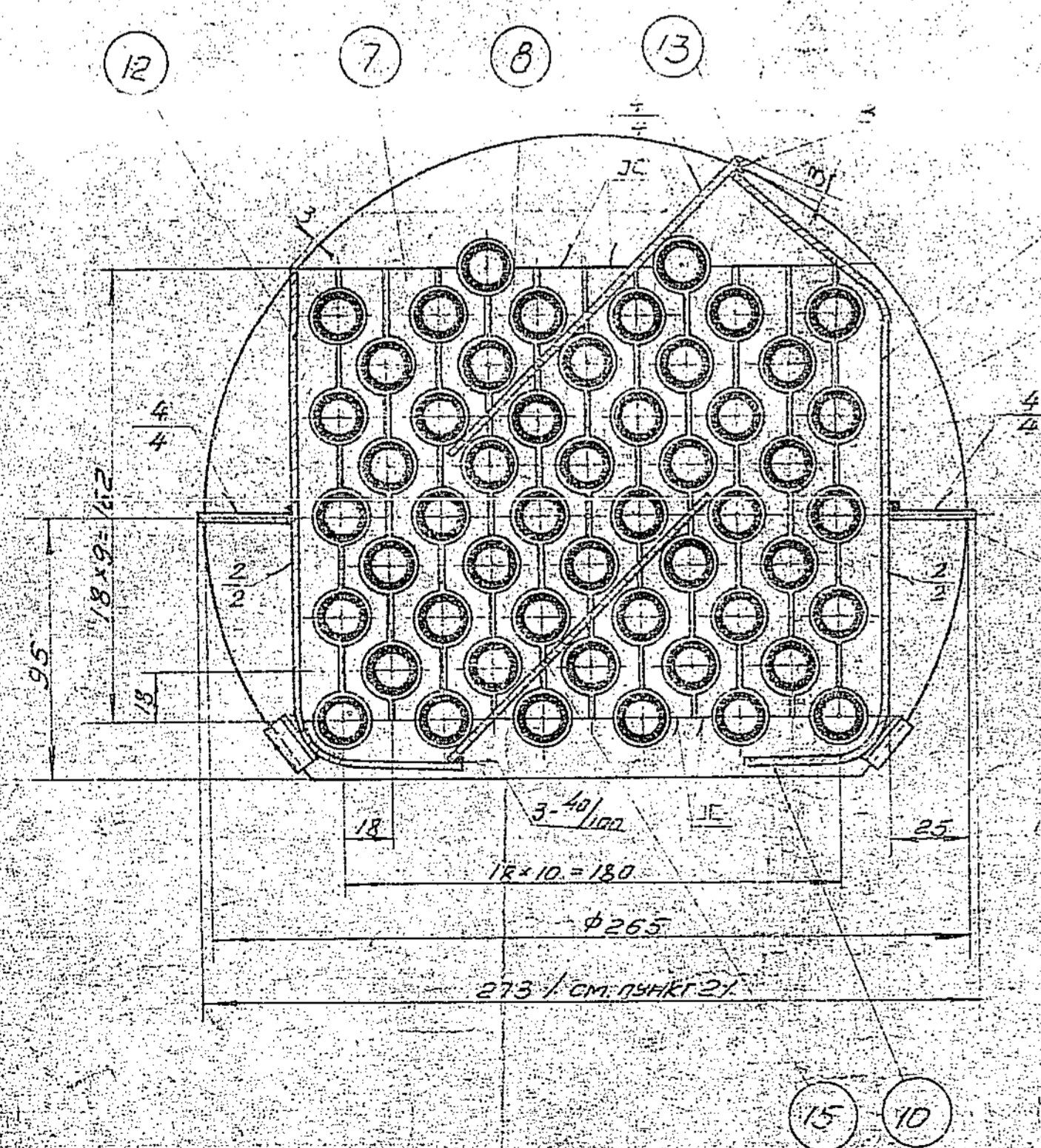
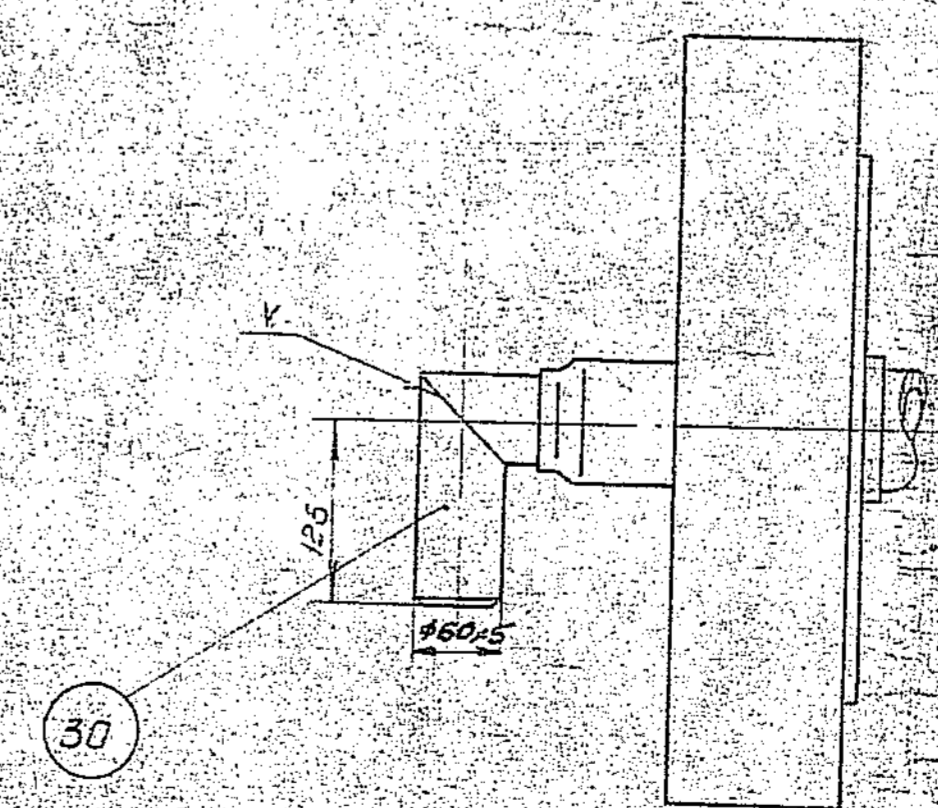


Разрез по АА

Разрез по ББ



Вид по стрелке
М 1:5



- Технические требования:
1. Трубы системы испытать гидравлическим давлением 88 атм.
 2. Разметка по кромкам листов, поз. 16, пометка по действительному вычитанному диаметру камер с минимально-возможным зазором.
 3. Приварки труб к камерам производить газобой сваркой; остальную сварку - электродами Э-42 по ГОСТ 2523-51.

№	Наименование	Материал	Масштаб	Вес	Прим.
31	68927	Приварки 50x20x4	1:6	0,03	0,18
30	68944	Труба φ60x5	20	3099,4	0,86
29	68943	"	"	"	5,97
28	68942	"	"	"	6,07
27	68941	"	"	"	5,90
26	68940	"	"	"	5,97
25	68939	"	"	"	5,73
24	68938	"	"	"	5,15
23	68937	"	"	"	5,93
22	68936	"	"	"	5,78
21	68935	"	"	"	5,90
20	68934	"	"	"	6,16
19	68933	"	"	"	5,97
18	68932	"	"	"	5,97
17	68931	Звездик φ18x2	10	30150	6,07
16	68928	Лист 795x28x5	1	5522	0,8
15	68927	Лист 195x135x3	2	"	2,5
14	68924	Лист 195x150x3	2	"	3,5
13	68927	Лист 195x150x3	2	"	2,8
12	68927	Лист 195x150x3	2	"	2,8
11	69254	Лист перевертки	1	"	0,15
10	68926	"	3	"	0,2
9	68925	Лист перевертки	6	"	0,18
8	68924	"	12	"	0,1
7	68923	Гребенка дистанц.	18	"	0,1
6	68922	Лист перевертки	2	"	0,21
5	68921	Кольца из пружины	2	"	0,25
4	69417	Камера нижняя	1	"	264
3	69418	Камера верхняя	1	"	264
2	68919	Рубашка	2	"	0,9
1	68918	Ковшица	1	"	100

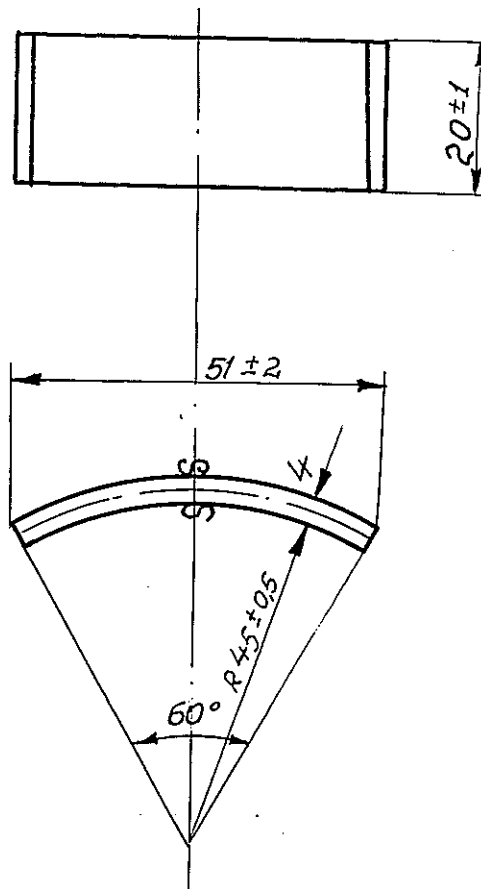
K-8199

K-8198

Лист
№ 1
K-3340

Лист	№	Наименование	Материал	Вес	Прим.
1	69415	Трубы	Ст. 3	14,6	
1	69415	СИСТЕМА	Ст. 3	221	1,2
1	69415	1-я левая	Ст. 3	221	1,2
1	69415	К-8200	Ст. 3	221	1,2

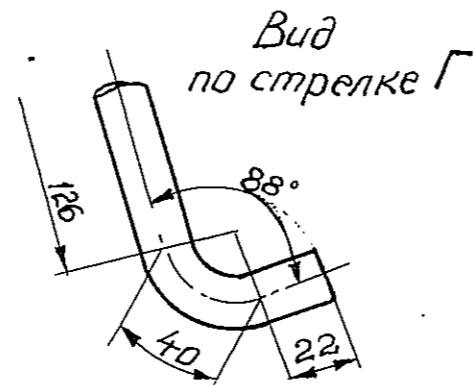
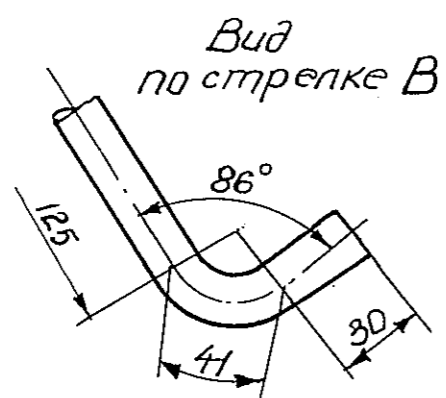
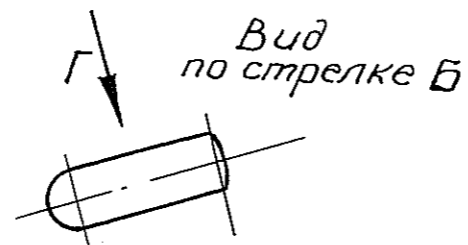
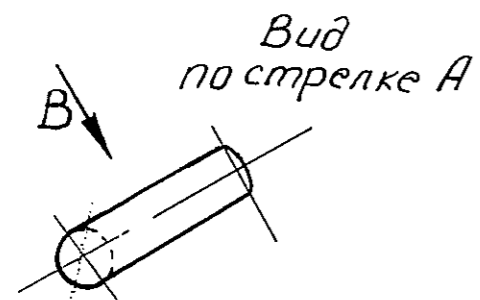
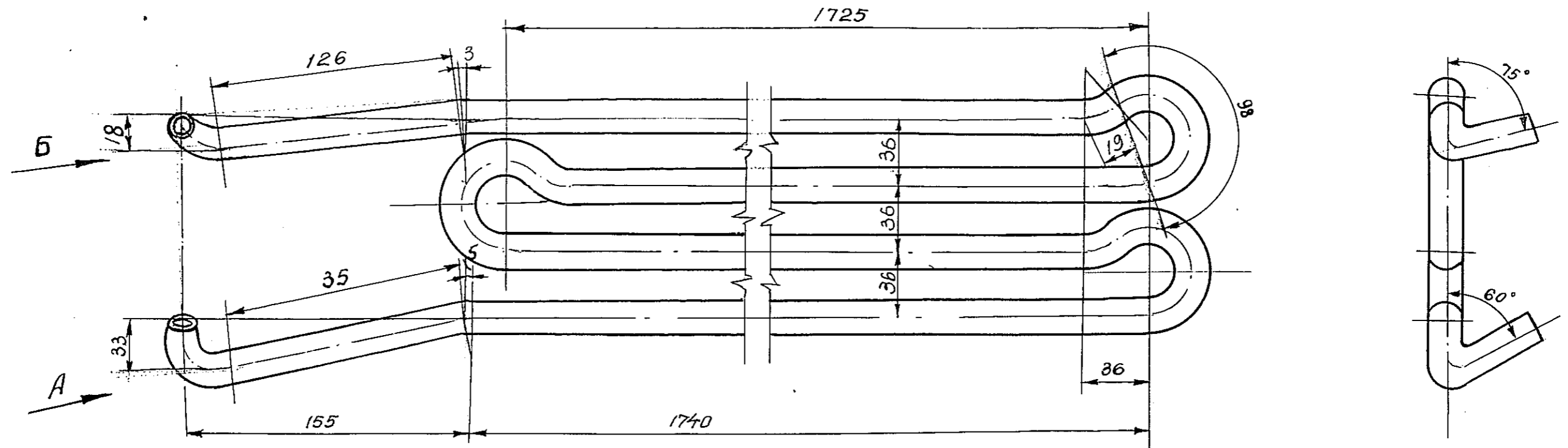
Остальное



Заготовка 49×20×4

Копия чертежа № 69257 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись	Вильнюсская ТЭЦ	
Чертил					
Провер.			Баден		
Нач. отд.		Гау			
Гл. инж.		Саргаулис			
Копиров	22. II. 58	Семашко	Сел		
М 1:1	Приварыци 51×20×4			К-2404	
				Мат. ер.	Вес в кг.
				Ст. 3	0,03
				ГОСТ 500-52	

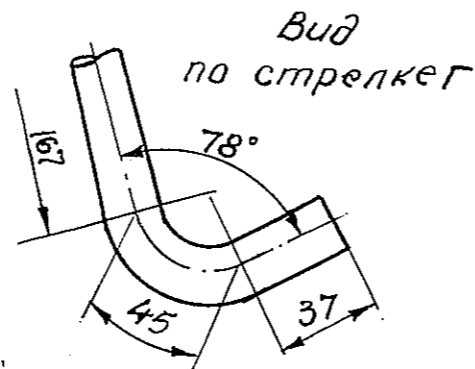
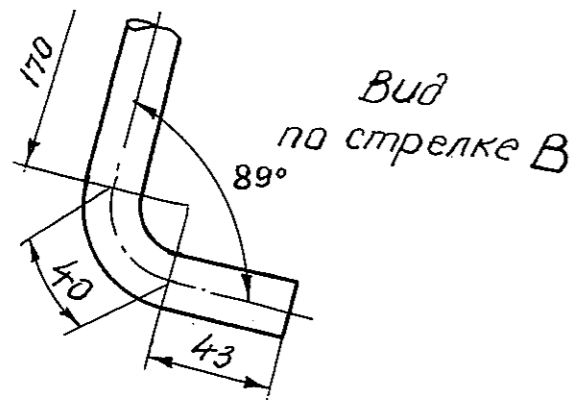
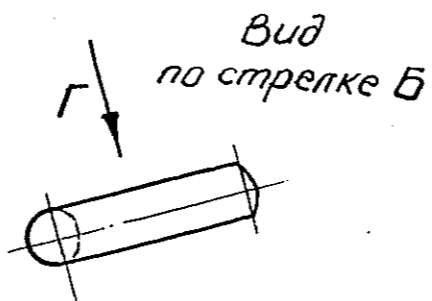
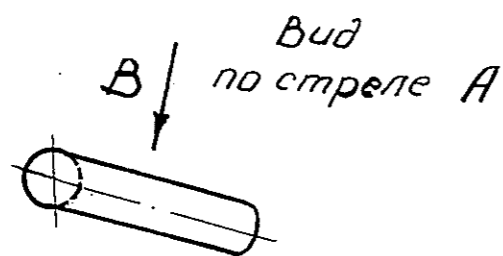
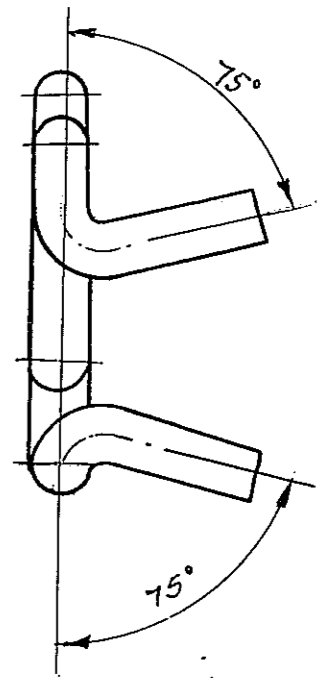
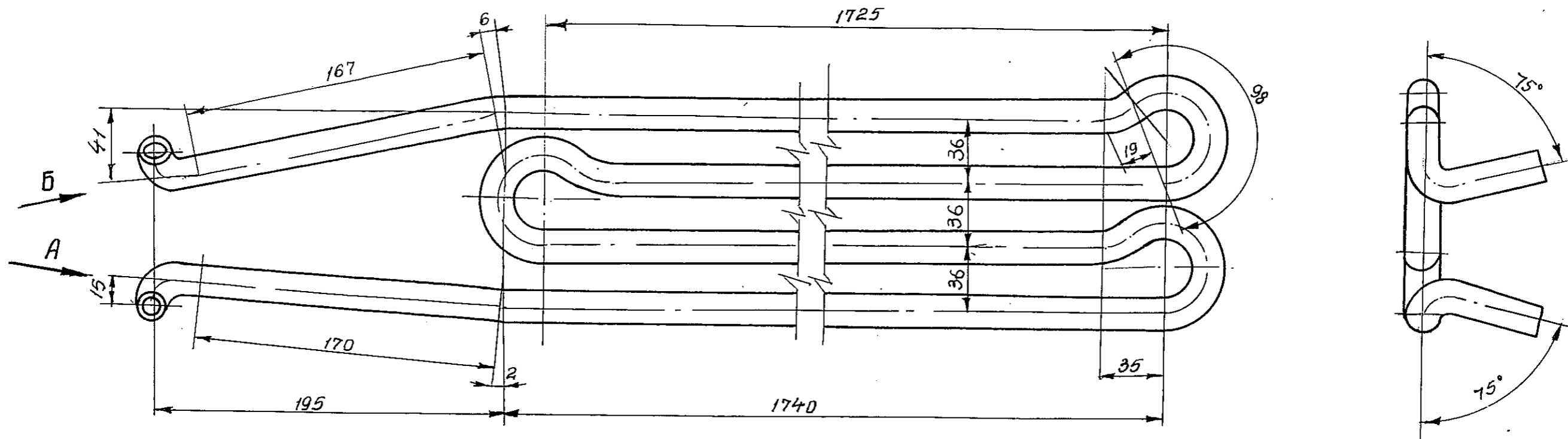


Технические требования

1. Радиусы гибов - 25 мм
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53
3. Гидропроба 88 атм

Копия чертежа № 68943 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись	Вильнюсская ТЭЦ
Чертил				
Провер			Валден	
Нач. отд		Гай		
Гл. инж.		Саргучис		
Копиров	21. III 58	Семашко	Селив	
М 1:2,5	Змеевик ф 18x2 L=7568 /правый/			К-2427
	Матер	Вес в кг		
	ГОСТ 301-50	5,97		



Технические требования.

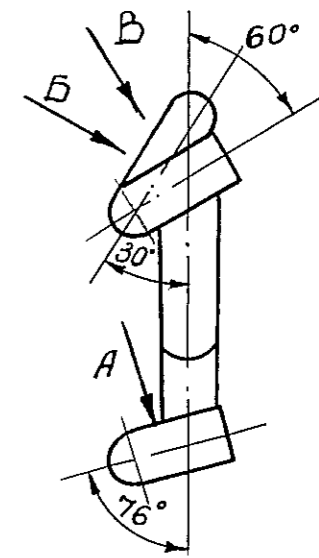
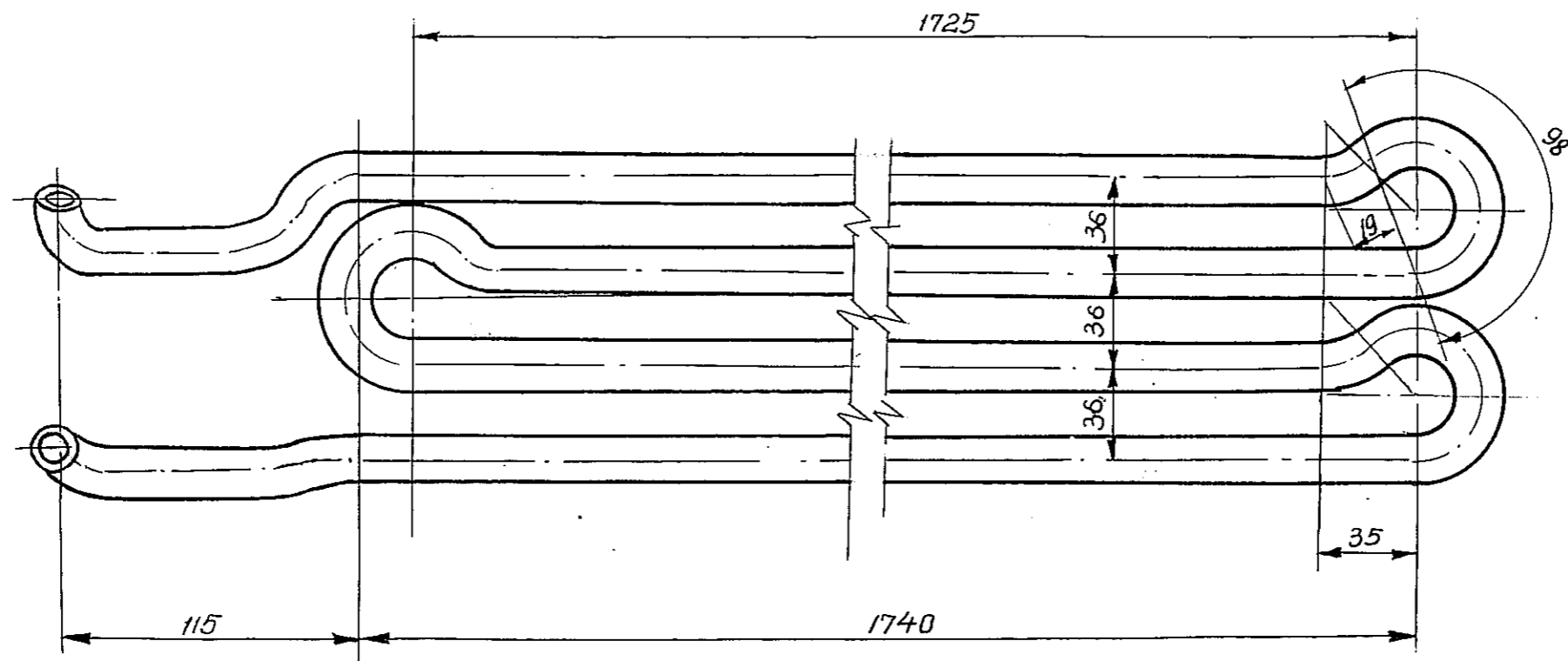
1. Радиусы гибов - 25 мм
2. Змеевик изготовить в соответствии с Т.У. 221-53
3. Гидропроба 88 ати

Копия чертежа № 68942 БК.З.

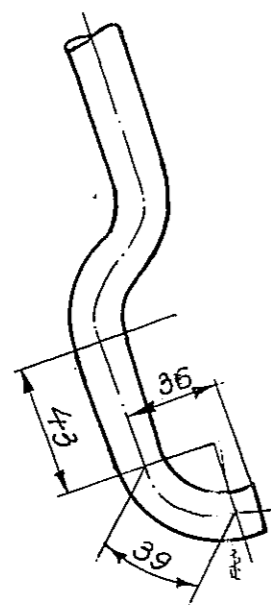
	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер.			Вальден
Нач. отд.		Гай	
Инжен.		Саргаули	
Копиров	12. III - 58г.	Семашко	Сем

Вильнюсская ТЭЦ

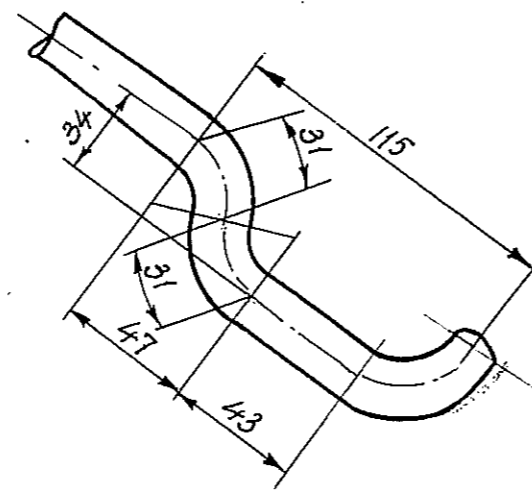
М 1:2,5	Змеевик $\phi 18 \times 2$ L=7685 /правый/	К-2426
		Матер. Вес в кг.
		10 6,97



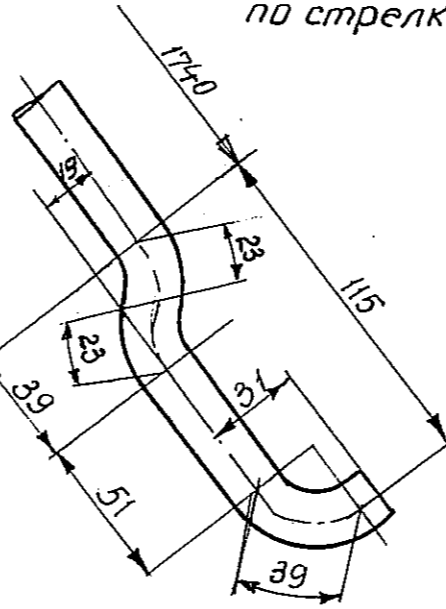
Вид по стрелке В



Вид по стрелке Б



Вид по стрелке А



Технические требования:

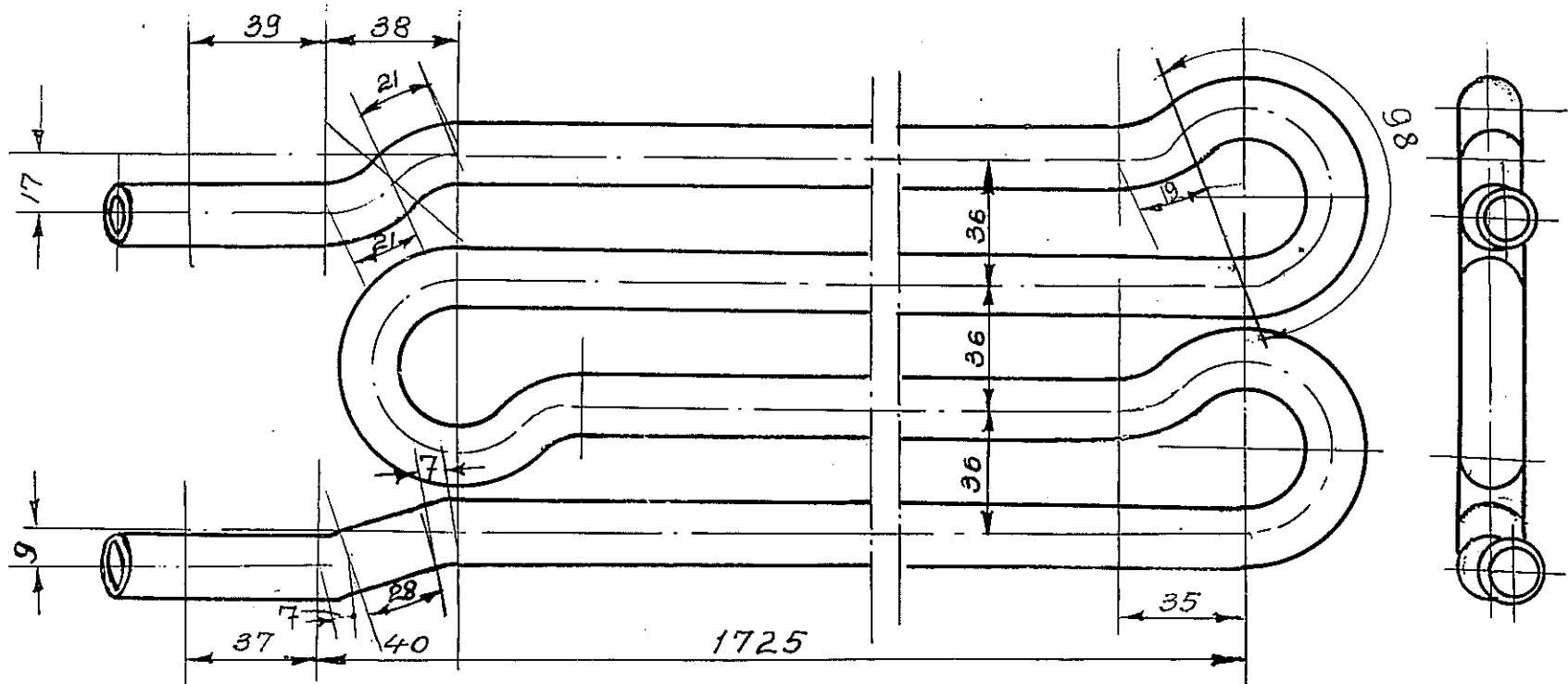
1. Радиусы гибов - 25 мм.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ 221-53
3. Гидропроба 88 атм

Копия чертежа №68941 БКЗ.

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер.			Вильнюс
Нач. отд.		Гау	
Гл. инжен.		Саргаутис	
Копиров.	12. III. 58	Семашко	Сем

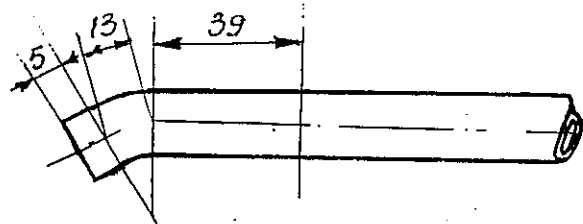
Вильнюсская ТЭЦ

М 1:2,5	Змеевик ф 18×2 ℓ=7473 /правый/	К-2409					
		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Матер.</td> <td>Вес в кг.</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>5,96</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="font-size: small;">Гост 301-50</td> </tr> </table>	Матер.	Вес в кг.	10	5,96	Гост 301-50
Матер.	Вес в кг.						
10	5,96						
Гост 301-50							



технические требования

1. Радиусы гибов - 25мм
2. Змеевик изготовить в соответствии с Т.У.-221-53
3. Гидропроба 88 атм.

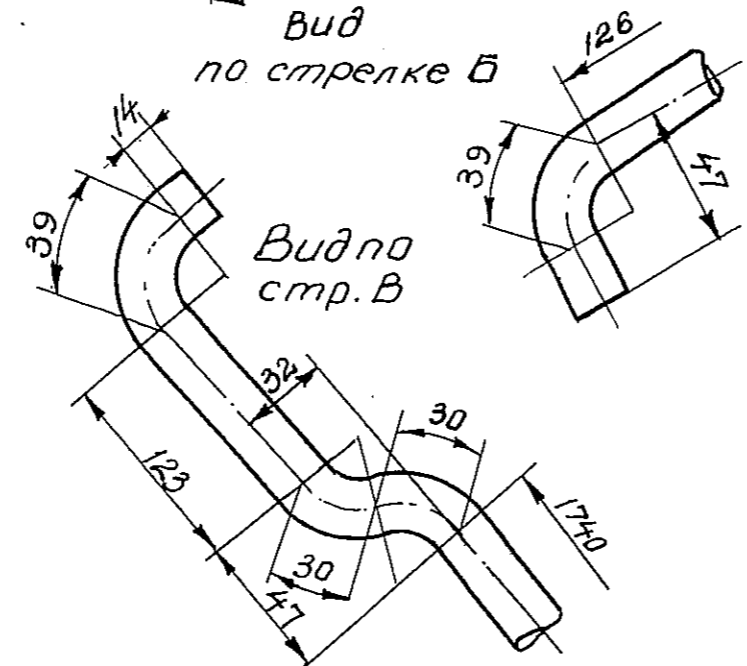
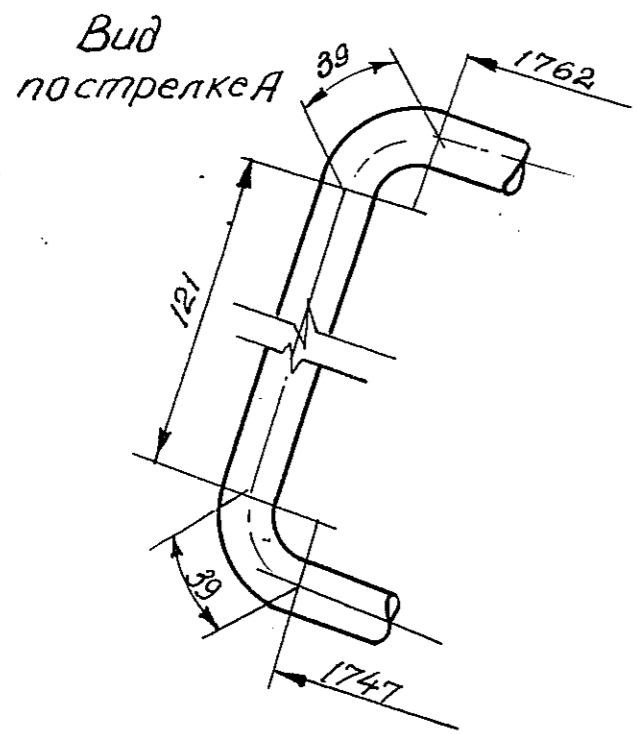
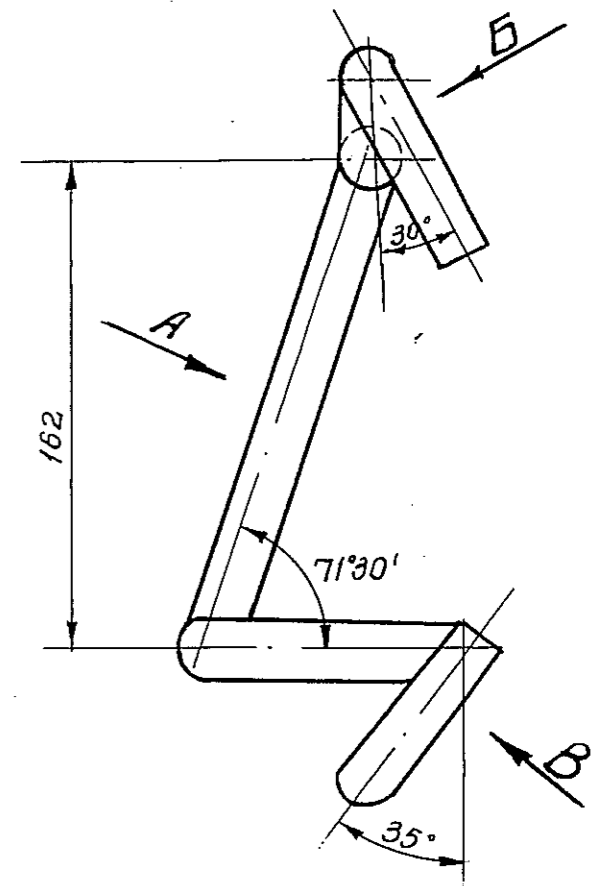
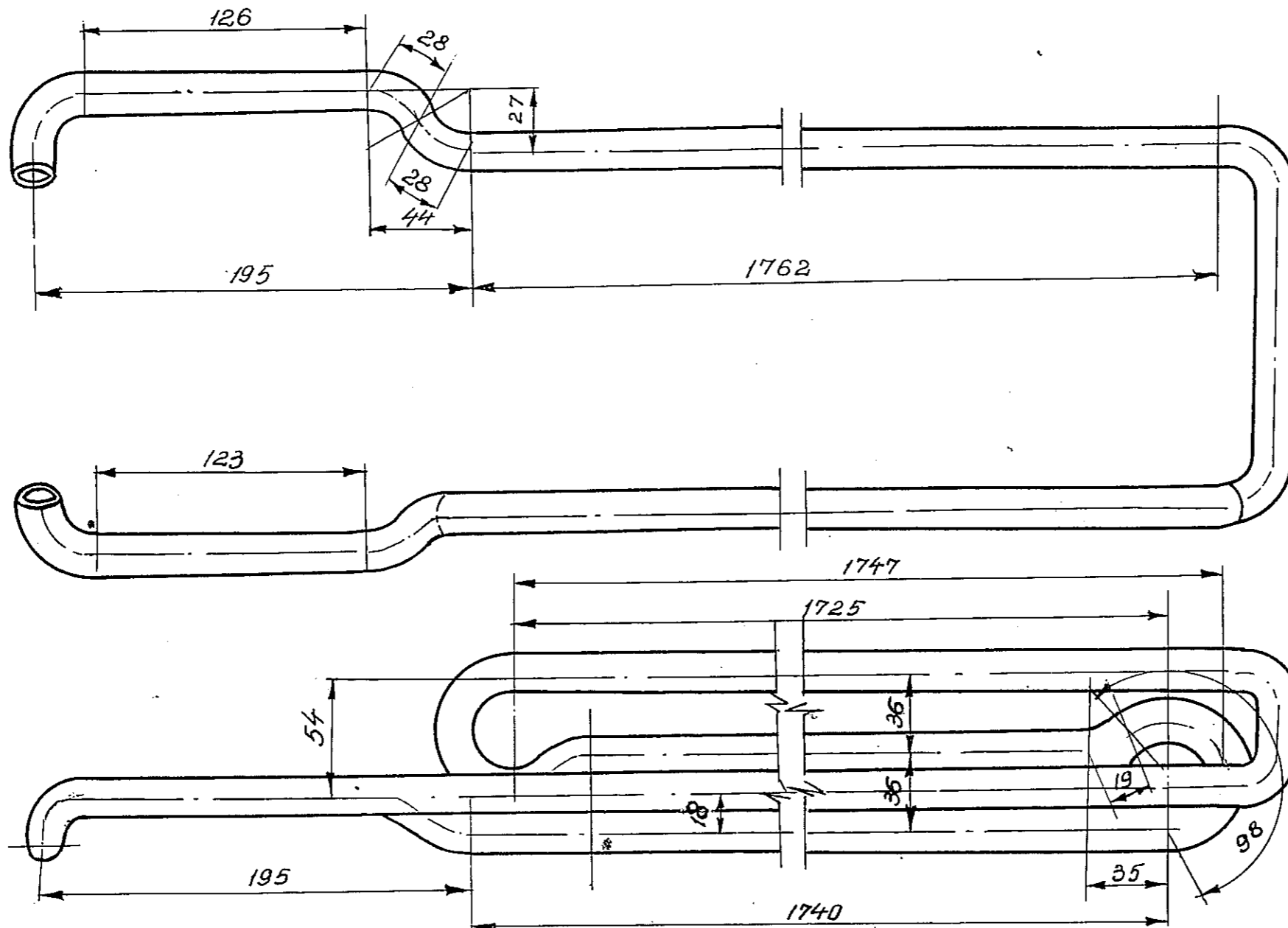


	Дата	фамилия	подпись
Чертил			
Провер.			Вильнюска
Нач. отд.		Тай	
Гл. инж. ер.		Саргаулис	
Копиров.	26. II. 58	Семашко	Сем

Вильнюсская
ТЭЦ

Копия чертежа №68939 Б.К.З.

М 1:2	Змеевик Φ 18x2; L=7342 /правый/	К-2415	
		Матер. ГОСТ 301-50	Вес в кг. 5,78

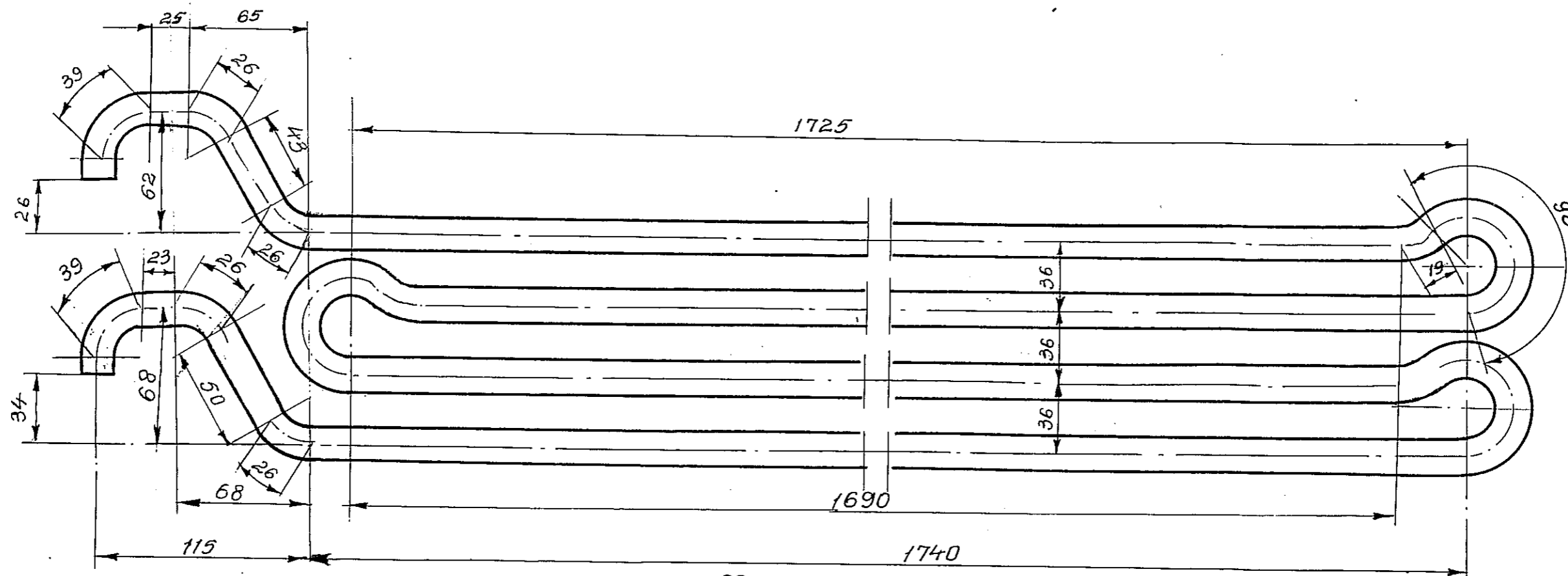


Технические требования:

1. Радиусы гибов = 25м.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ. 221-53
3. Гидропроба 88 атм.

Копия чертежа №68938 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись	Вильнюсская ТЭЦ
Чертил				
Провер			Вальдман	
Нач. отд.		Гош		
Гл. инж.		Сарапуис		
Копиров.	11 III. 58г.	Копиров.	Семин	
М 1:2,5	Змеевик 18x2 l = 7816 [правый]			К-2410
	Матер.	10		Вес в кг.
	ГОСТ 301-50		6,16	



Мехнические требования:

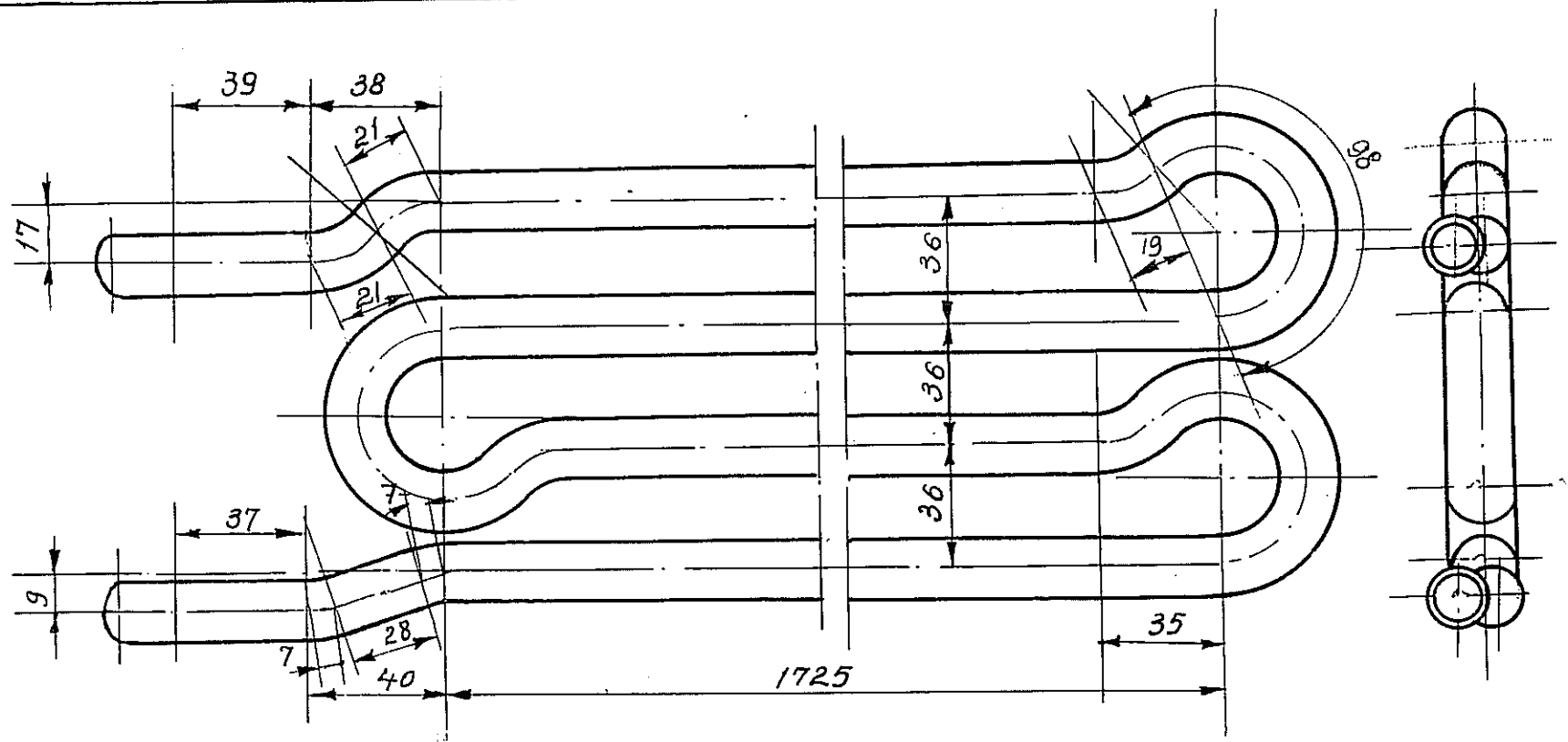
1. Радиусы гибок - 25 мм.
 2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53
- э гидропроба 88 ати

Копия чертежа № 68937 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер			Вильнюс
Нач. отд.		Гай	
Гл. инж.		Сарацунис	
Копиров.		Веняшко	С

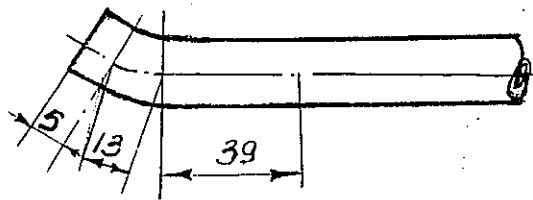
**Вильнюсская
ТЭЦ.**

М	Змеевик φ 18 × 2	К-2423	
		Матер.	Вес в кг
1:2,5	ℓ = 7519	10	5,93



Технические требования:

1. Радиусы гибов - 25 мм.
2. Змеевик изготовить в соответствии с Т.У. - 221-53
3. Гидропроба 88 атм.

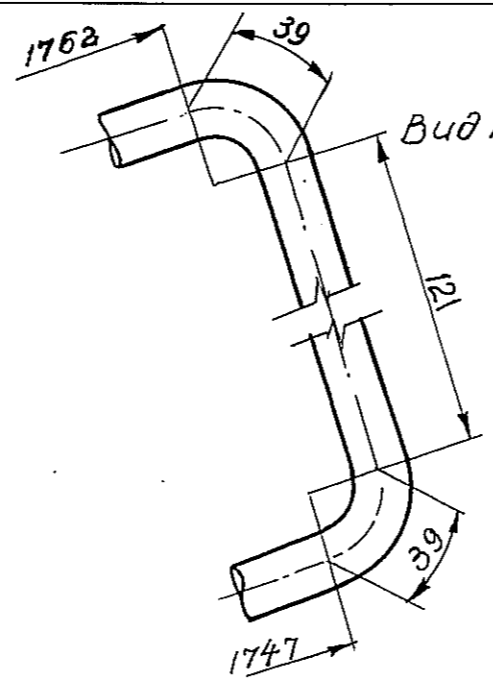
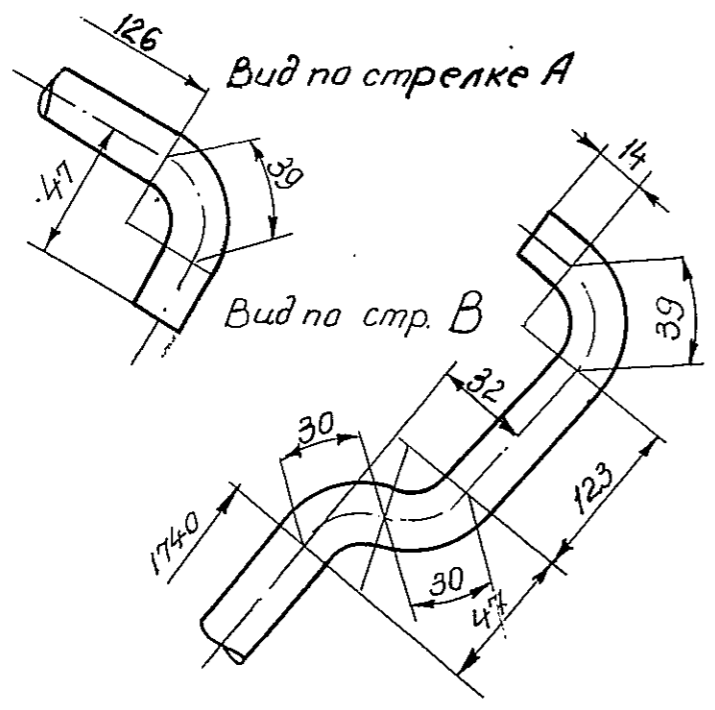
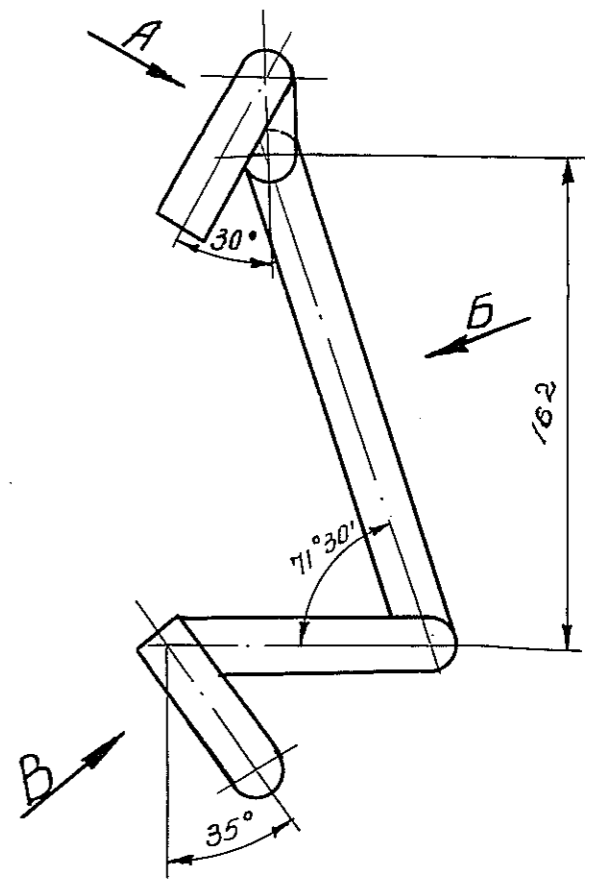
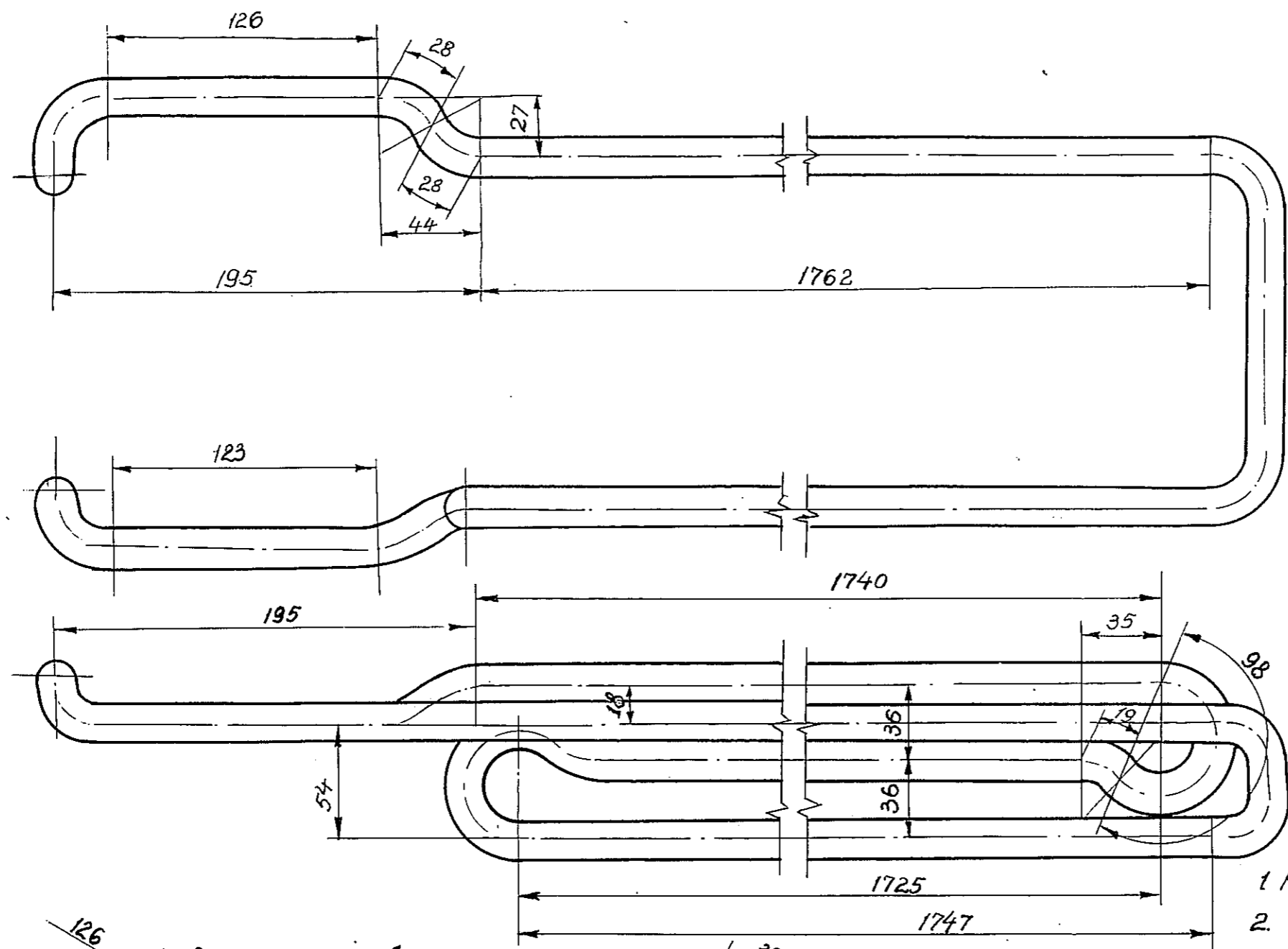


Копия чертежа №68936 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер.			Вильнюска
Нач. отд.		Гай	
Пл. инженер		Саргаулис	
Копиров	26.11.58	Семашко	Семашко

Вильнюска
ТЭЦ

М 1:2	Змеевик φ 18×2; L=7342 левый	К-2400	
		Мат. ер. ГОСТ 301-50	Вес в кг. 5,78



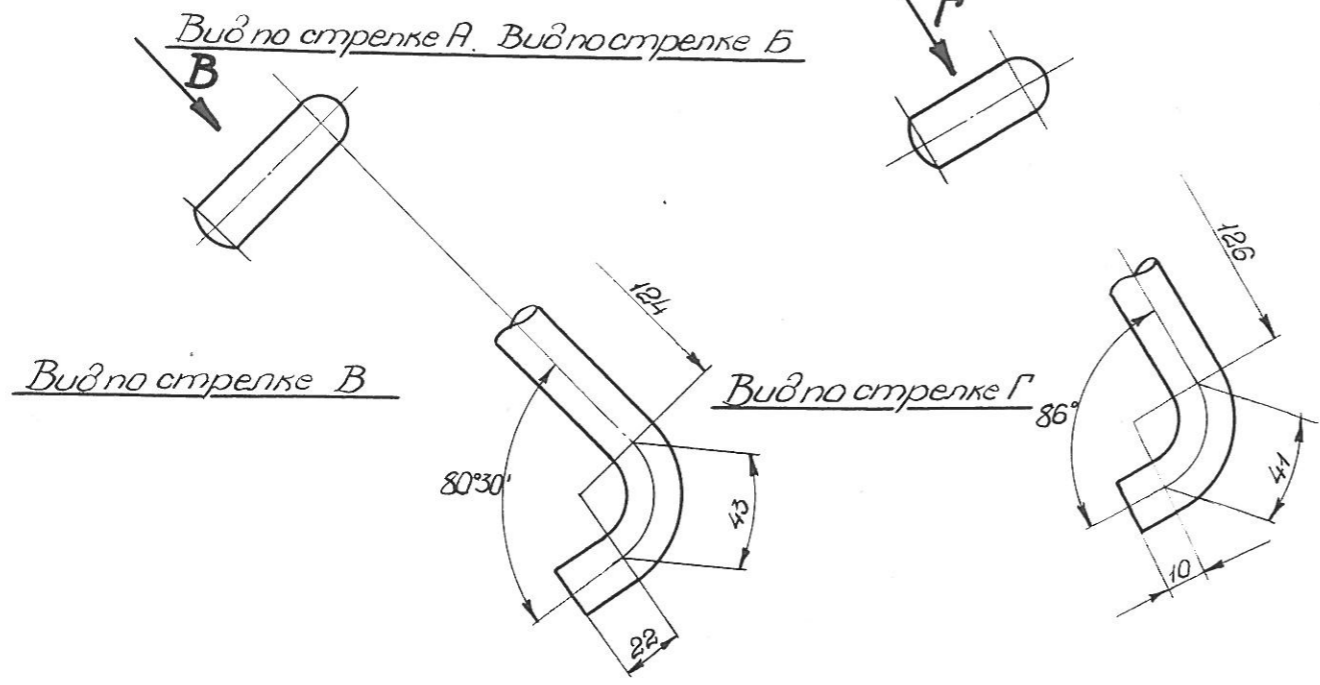
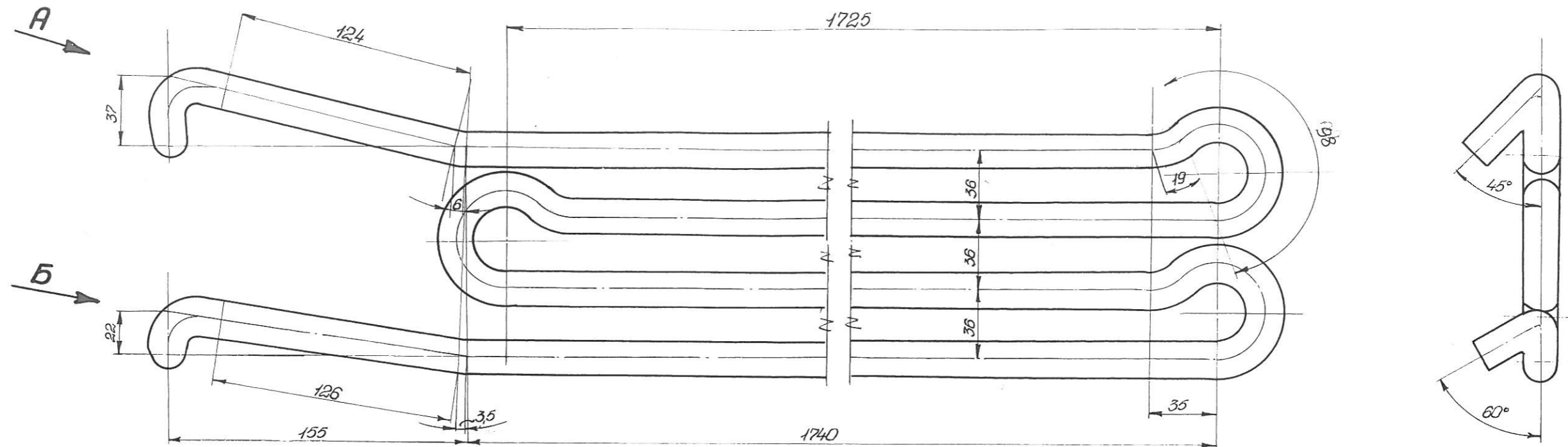
Технические требования:
 1. Радиусы гибов - 25 мм.
 2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ. 221-53
 3. Гидропроба 88ати.

Копия чертежа №68934 Б.К.З.

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер			Вильнюска
Нач. отд.		Тош	
Гл. инженер		Серегунис	
Копиров.	3. III. 58	Семашко	Сем

**Вильнюска
ТЭЦ**

М 1:25	Змеевик φ18×2 L=7816 /левый/	К-2425
		Матер. Вес в кг 10 61,6 ГОСТ 301-50

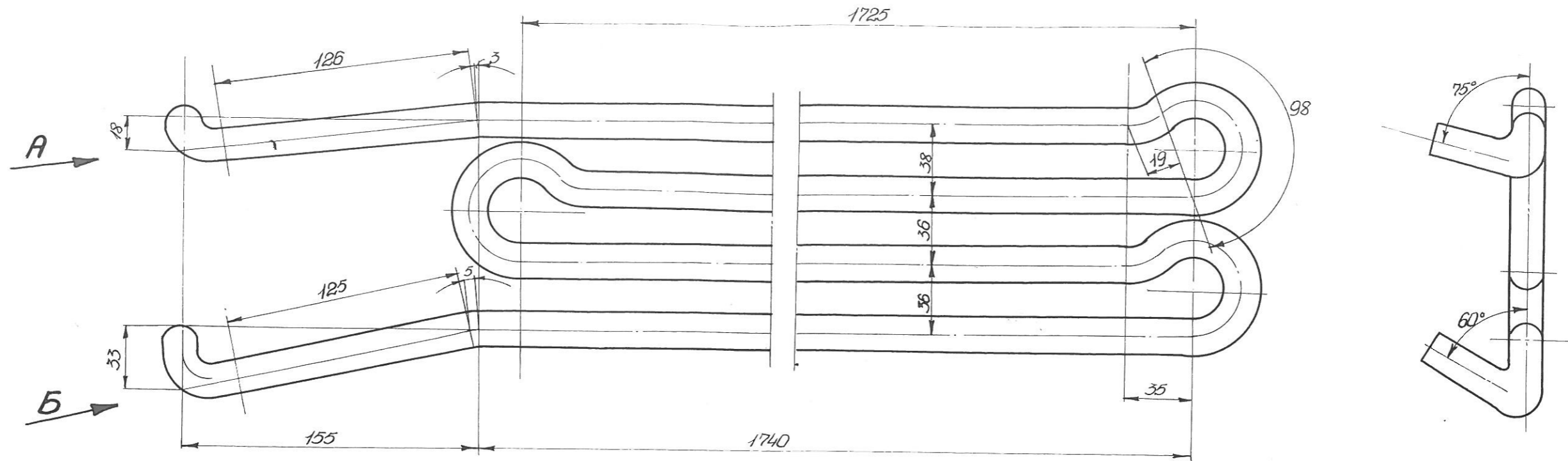


Технические требования

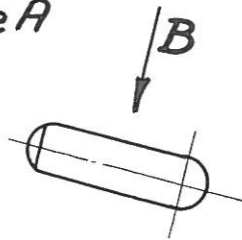
1. Радиусы гудов - 25мм.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53.
3. Гидропроба 88ати.

Копия с черт. №68933 БКЗ

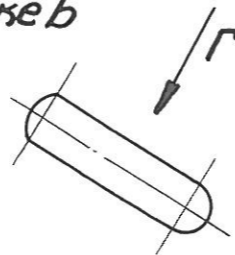
	Дата	фамилия	Подпись	Вильнюсская ТЭЦ
Чертил				
Проверил				
Нач. отд.		Гай		
Гл. инж.		Саргаулис		
Копиров.	17. III. 58	Барыкина	Вяткин	
М 1:2,5	Змеевик ф 18*2 L=7551 (левый)			K-2421
				Материал 10 ГОСТ 301-50
			Вес в кг. 5,97	



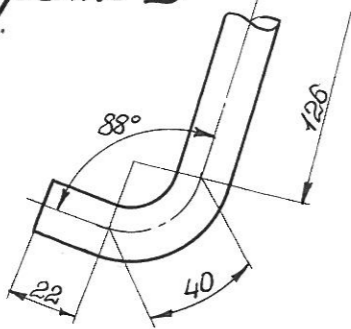
Вид по стрелке А



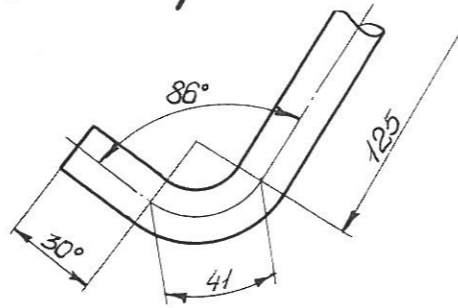
Вид по стрелке Б



Вид по стрелке В



Вид по стрелке Г

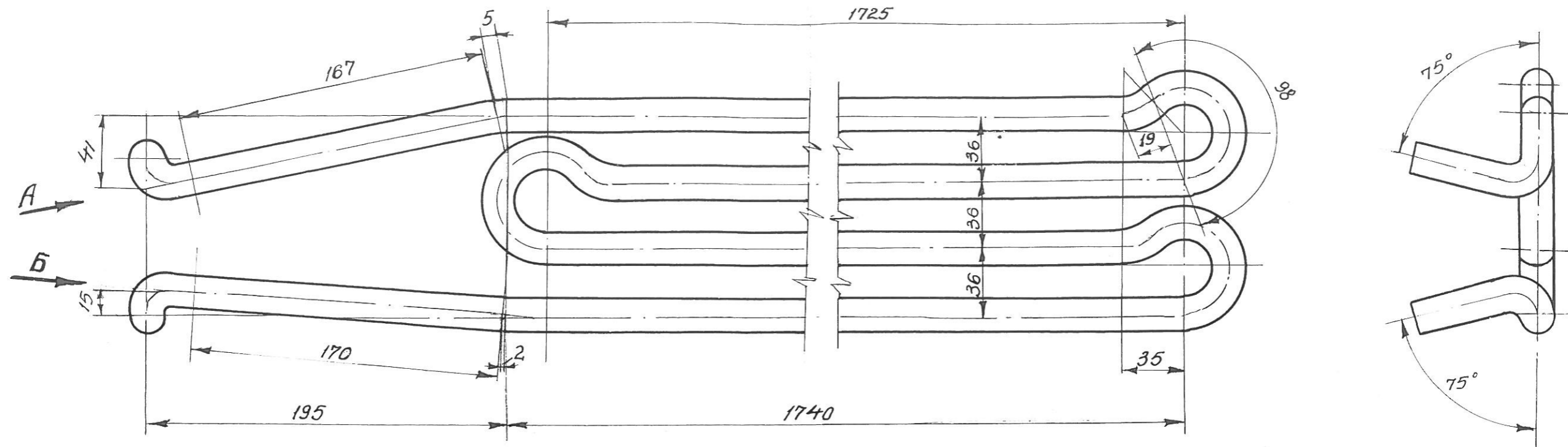


Технические требования:

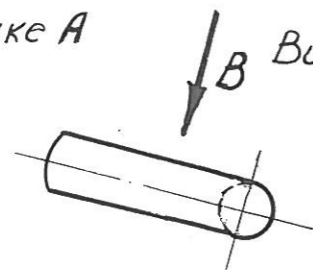
1. Радиусы гибов - 25мм.
2. Змеевик изготовить в соответствии с ТУ-221-53
3. Гидропроба 88атм.

Копия с черт. №68932 БКЗ

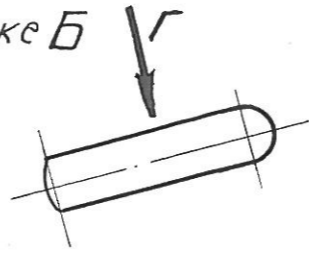
	Дата	Фамилия	Подпись	Вильнюсская ТЭЦ
Чертил				
Проверил			Valdimas	
Нач. отд.		Гай		
Гл. инж.		Саргаулис		
Копиров.	6.11.58	Барелкене	Ватейф.	
М 1:2,5	Змеевик ф 18×2 L=7568 (левый)			К-2417
	Материал 10 ГОСТ 301-50		Вес в кг. 5,97	



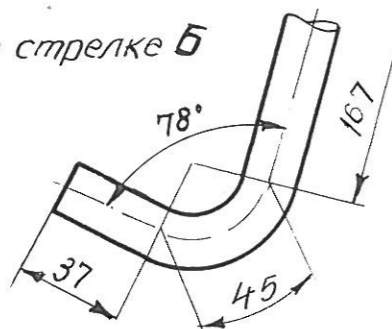
Вид по стрелке А



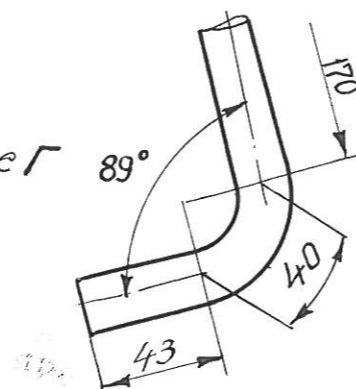
Вид по стрелке Б



Вид по стрелке В



вид по стрелке Г

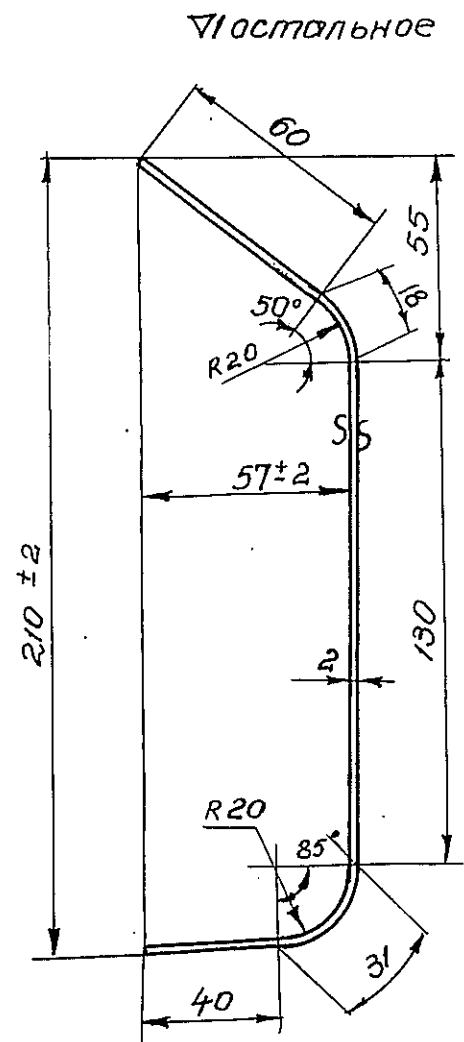
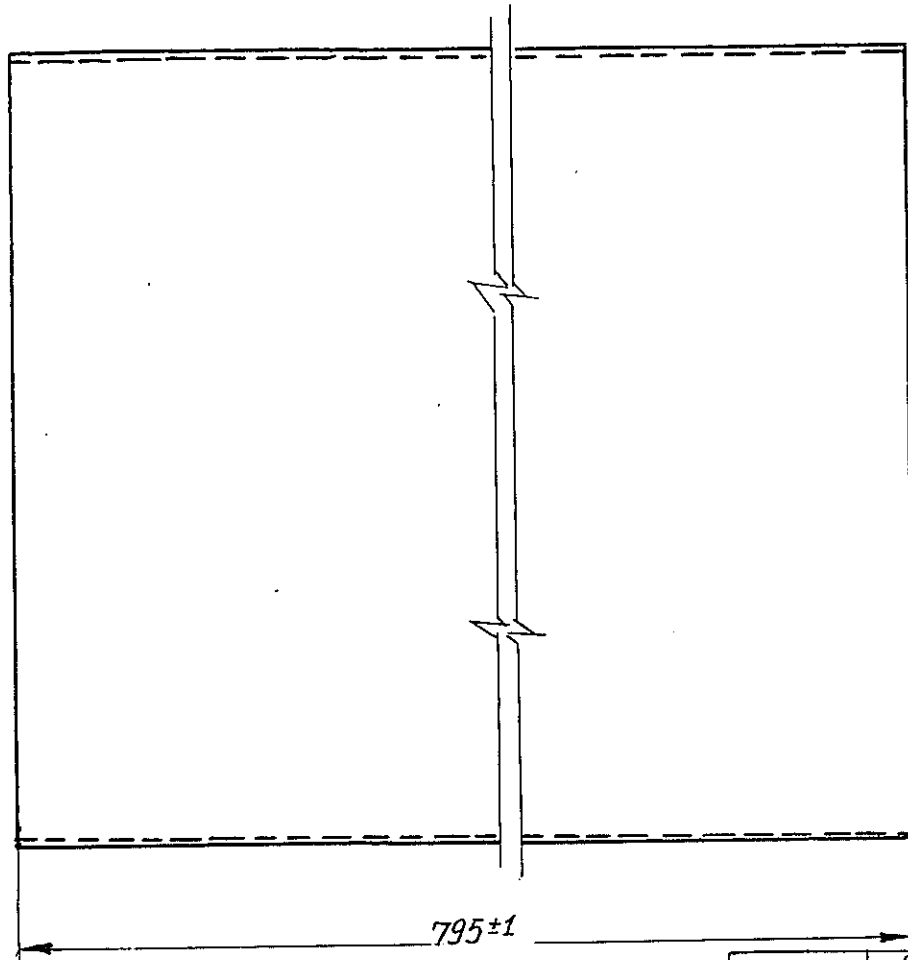


Технические требования:

1. Радиусы гибов - 25 мм
2. Змеевик изготовить в соответствии с Т.У. 221-53.
3. Гидропроба 88 атм.

Копия чертежа №68931 Б.К.3.

	Дата	Фамилия	Подпись	Вильнюсская ТЭЦ
Чертил				
Провер			Вальденс	
Нач. отд.		Гау		
Гл. инж. эк.		Саргацки		
Провер	3.3.58г.	Семашко	Сем	
М 1:2,5	Змеевик $\phi 18 \times 2$ $L=7685$ (левый)			K-2428
	Матер.	10 ГОСТ 301-50		Вес в кг. 6,07



Заготовка
Лист 795×280×2

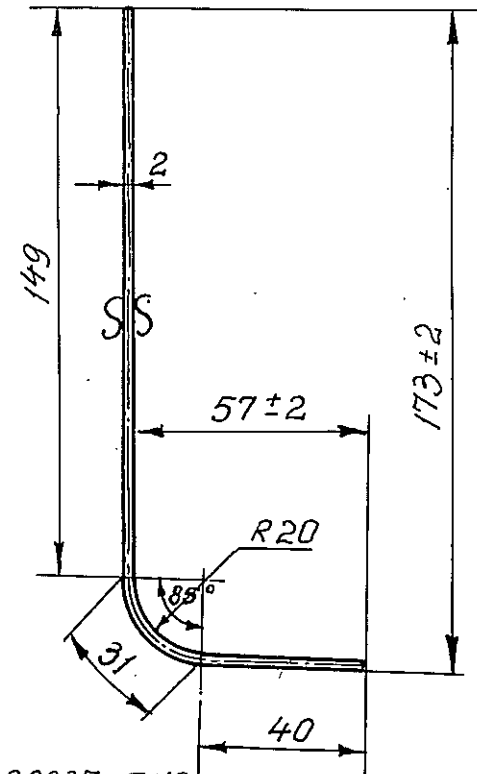
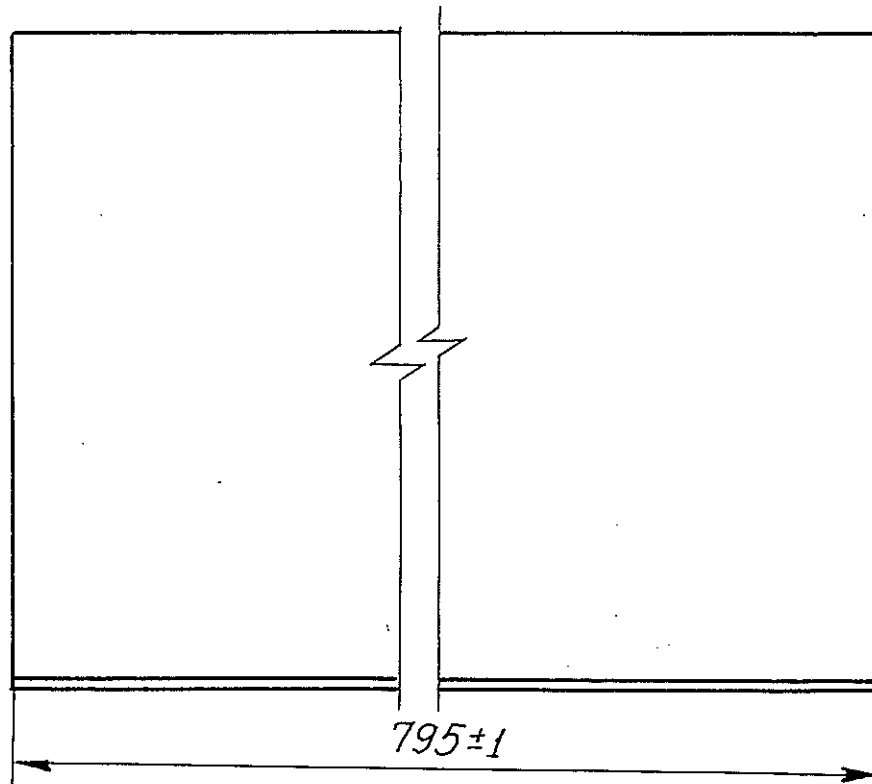
Копия чертежа
№: 68929 Б.К.3

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер.			Талден
Нач. отд.		Гаи	
Гл. инж.		Саргаути	
Копиров	1. Ш. 58 ₂	Семашко	См

**Вильнюсская
ТЭЦ**

М 1:2	Лист направляющий		К-2414	
			Матер.	Вес в кг.
			МСТД ГОСТ 501-52	3,5

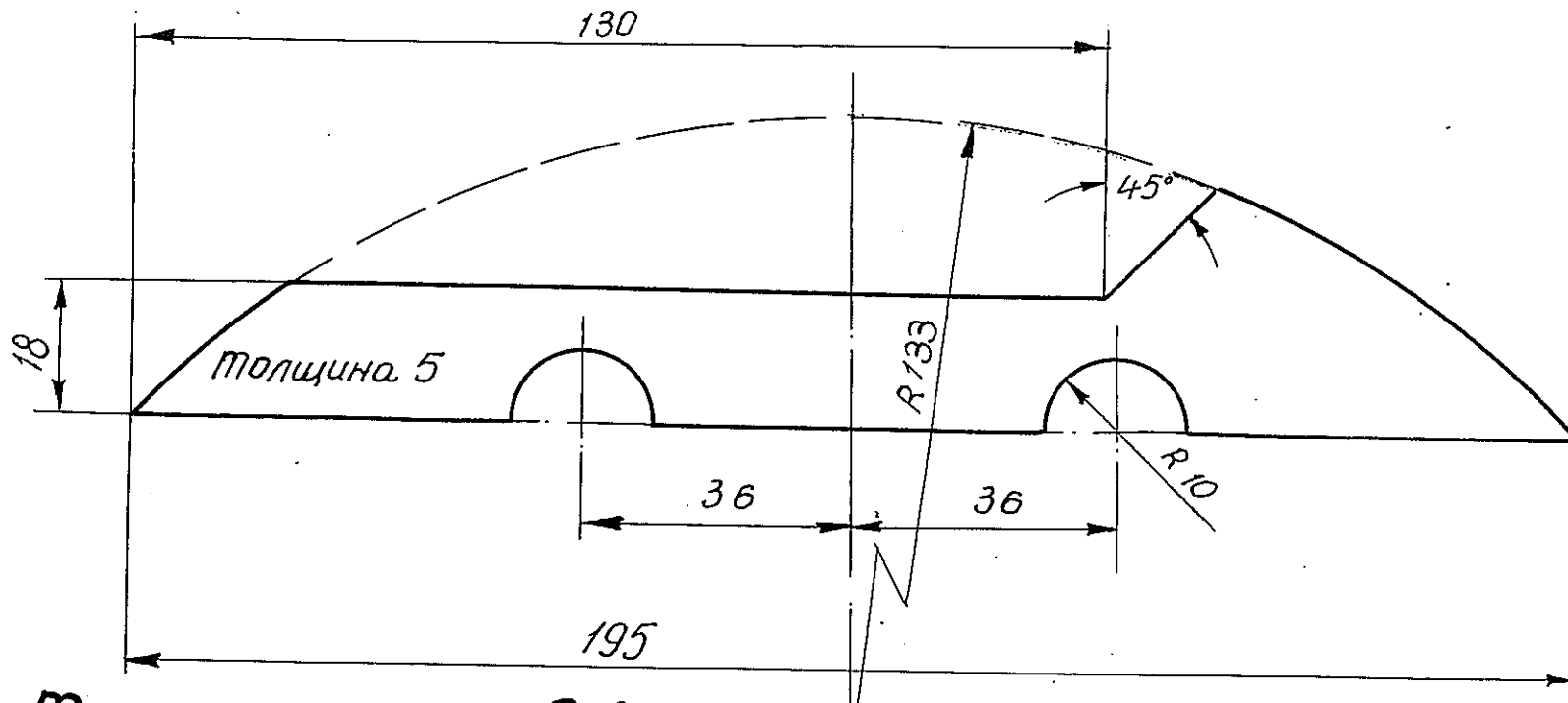
∇1 остальное



Заготовка
лист 795 × 220 × 2

копия чертежа №68927 БКЗ

	Дата	Фамилия	подпись	Вильнюсская ТЭЦ	
Чертил					
Провер.			Valdem		
Нач. отд.		Гай			
Гл. инжен.		Саргаулис			
Копиров.	26.11.58	Семашко	Сем		
М 1:1	Лист направляющий			К-2411	
				Матер	Вес в кг
				МСГО Гос 501-52	2,8



Технические требования:

1. Допуски на размеры по 7му классу точности ОСТ 1010
2. Кромки обработать с чистотой V1.

Копия чертежа №69254 БКЗ.

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
Провер.		Вальденас	Галдович
Нач. отд		Гай	
Гл. инж.		Саргаулис	
Копиров	23.11.58	Семашко	Семашко

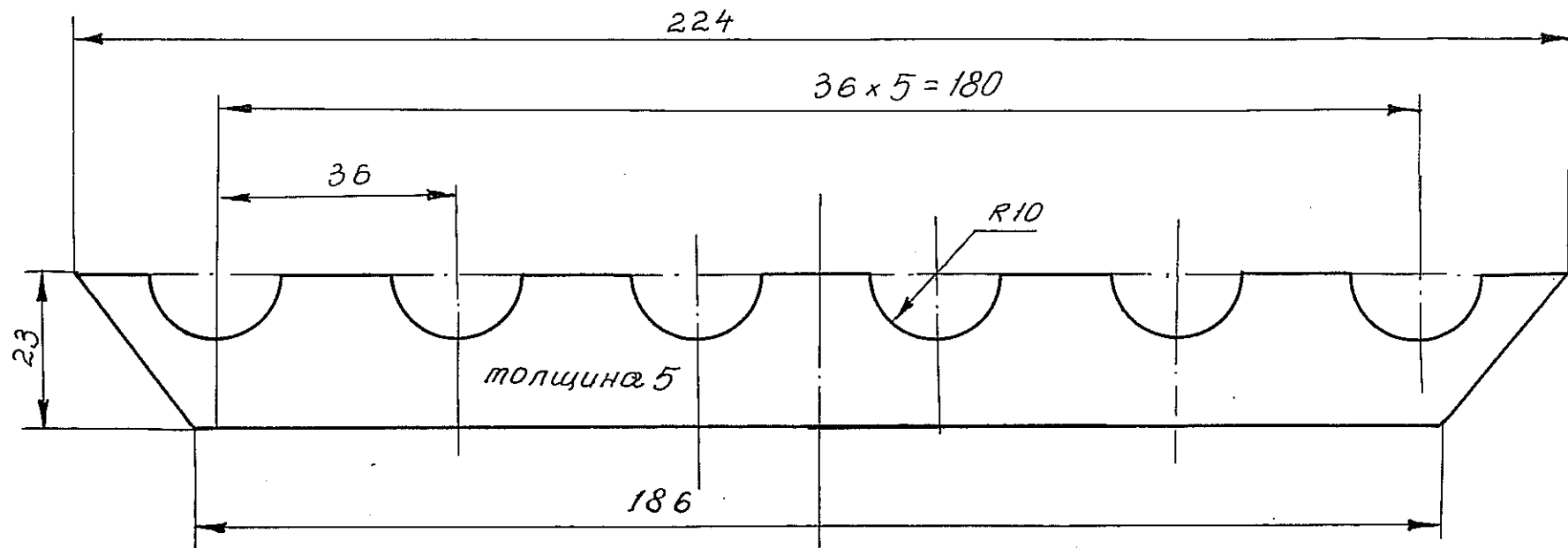
**ВИЛЬНЮССКАЯ
ТЭЦ**

М
1:1

**Лист
перегородки**

К-2403

Матер.	Вес в кг.
Ст 3	0,15
Гор 500-52	

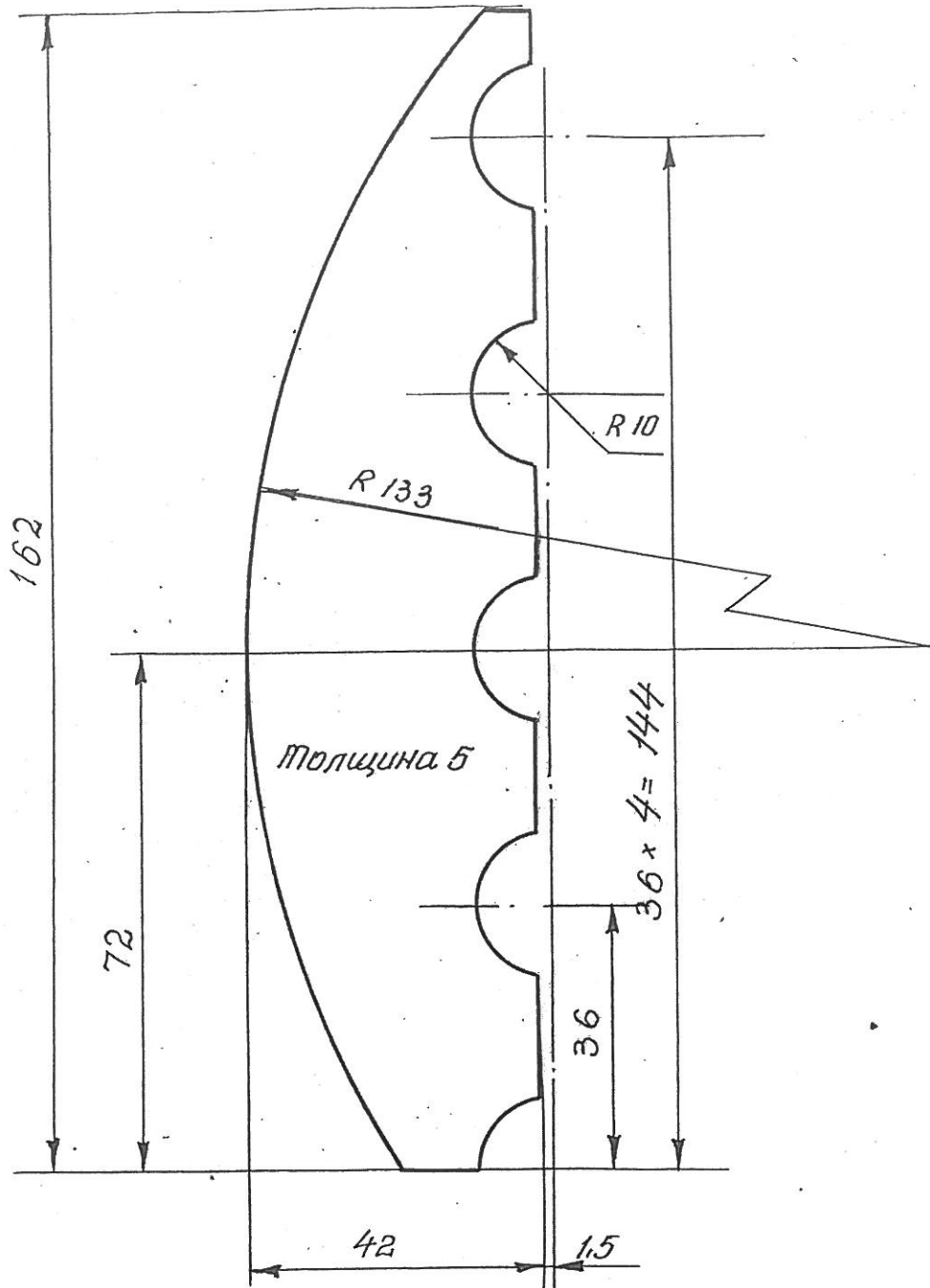


Технические требования:

1. Допуски на размеры по 7-му классу точности ГОСТ 1010
2. Кромки обработать с чистотой $\nabla 1$.

Копия с чертежа №68926 БКЗ

	Дата	Фамилия	Подпись	Вильнюсская ТЭЦ	
Чертил					
Провер			Веден		
Мач. отв		Гай			
Т. инжен		Саргаулис			
Копиров	26 II.58	Сенашко	Сив		
М 1:1	Лист перегородки			K-2408	
				Матер	Вес в кг.
				Ст.3. ГОСТ 500-52	0,2



Технические требования:

1. Допуски на размеры по 7-му классу точности ОСТ 1010
2. Кромки обработать с чистотой $\nabla 1$

Копия черт. № 68925
БК.3.

	Дата	Фамилия	Подпись
Чертил			
провер.			Вальден
Нач. отд.		Гоу	
Гл. инж.		Варгаулис	
Копиров.	22 II.58	Сечашико	Сем

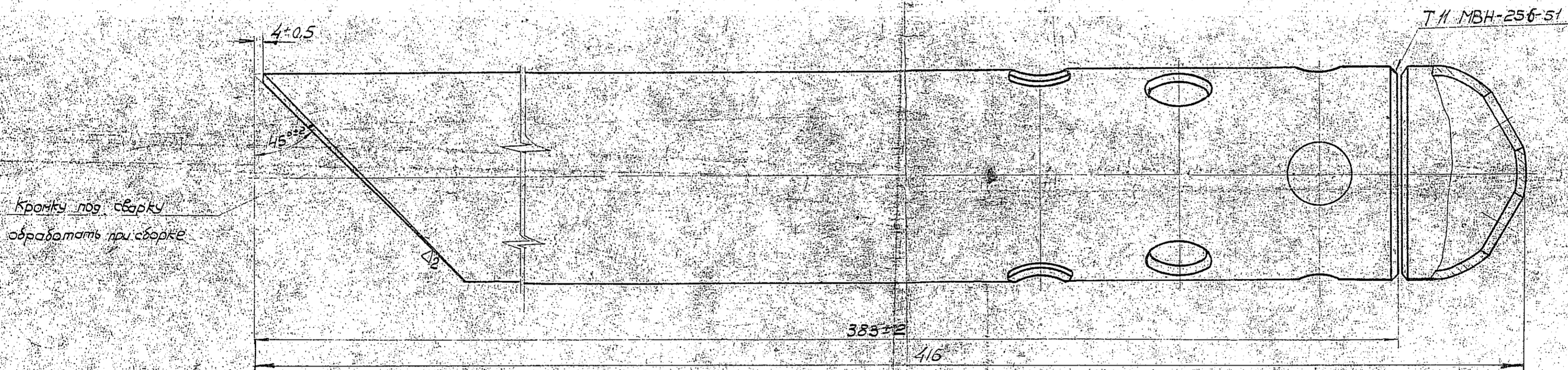
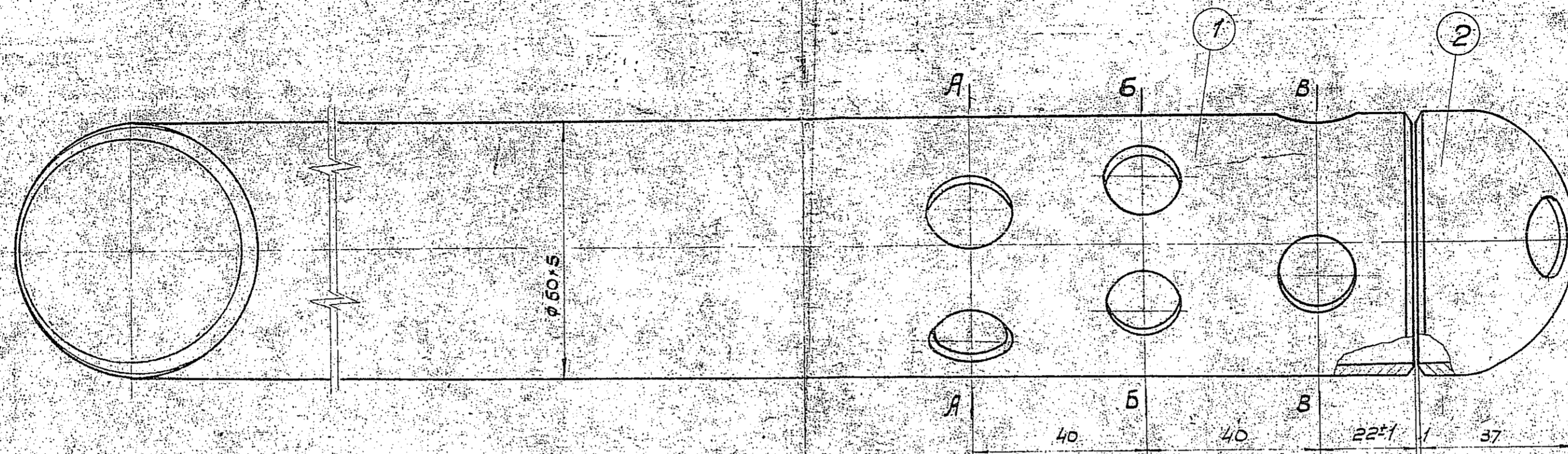
Вильнюсская
ТЭЦ

М
1:1

Лист
перегородки

К-2406	
Матер.	Вес в кг.
Ст.3.	0,18
Гост 500-52	

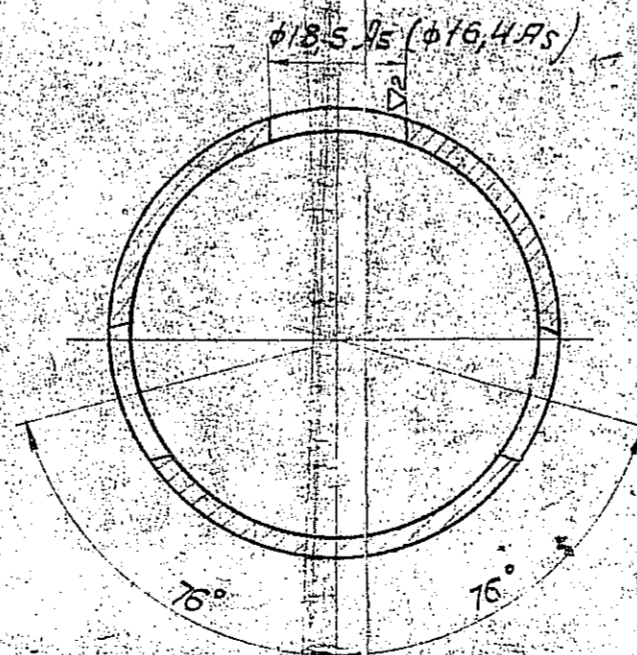
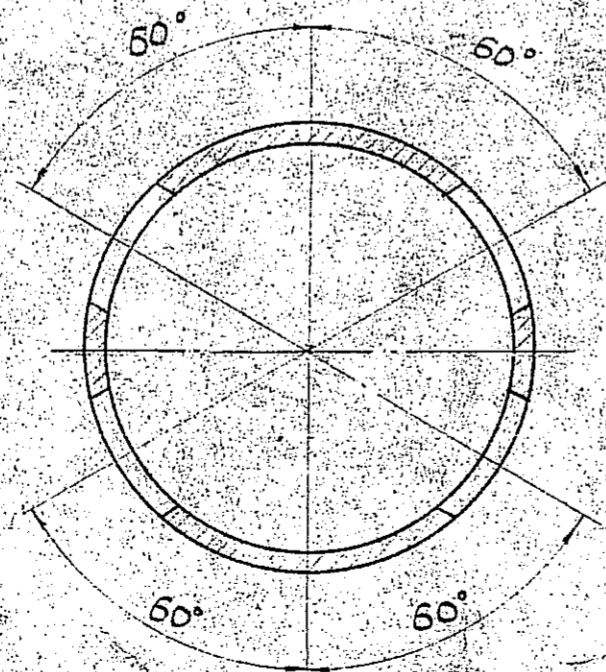
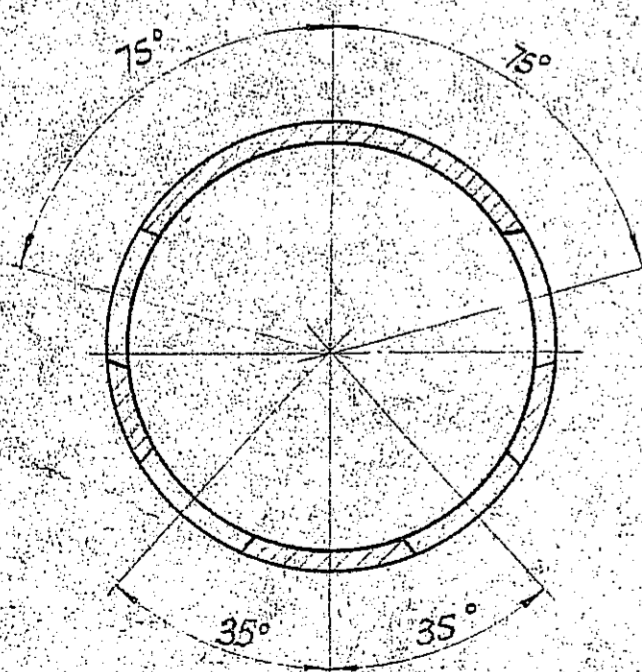
69417



Сечение по АА

Сечение по ББ

Сечение по ВВ



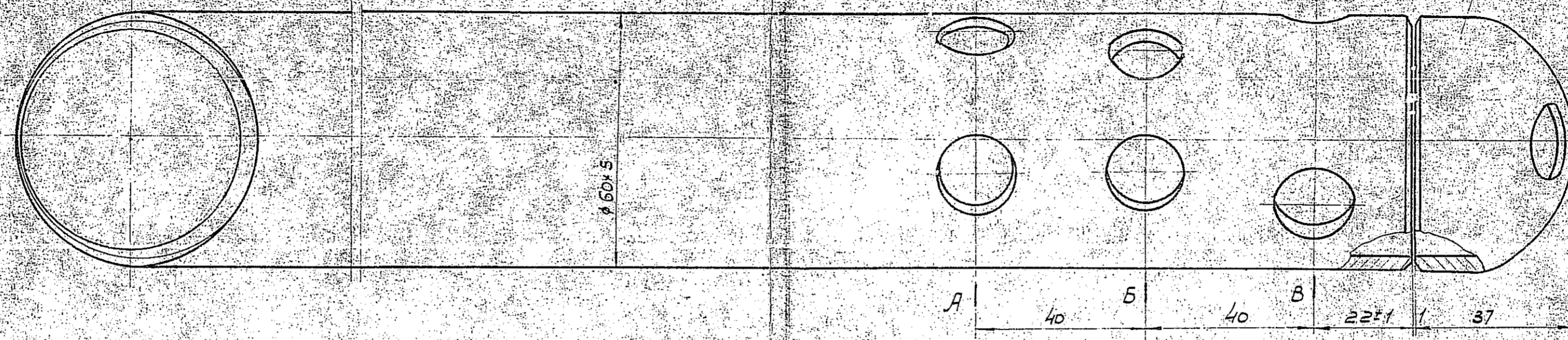
1. Допуски на расстояния между отверстиями по Н-5566-53
2. В скобках даны размеры отверстий для труб $\phi 16 \times 2$

13/2-60. Сент.

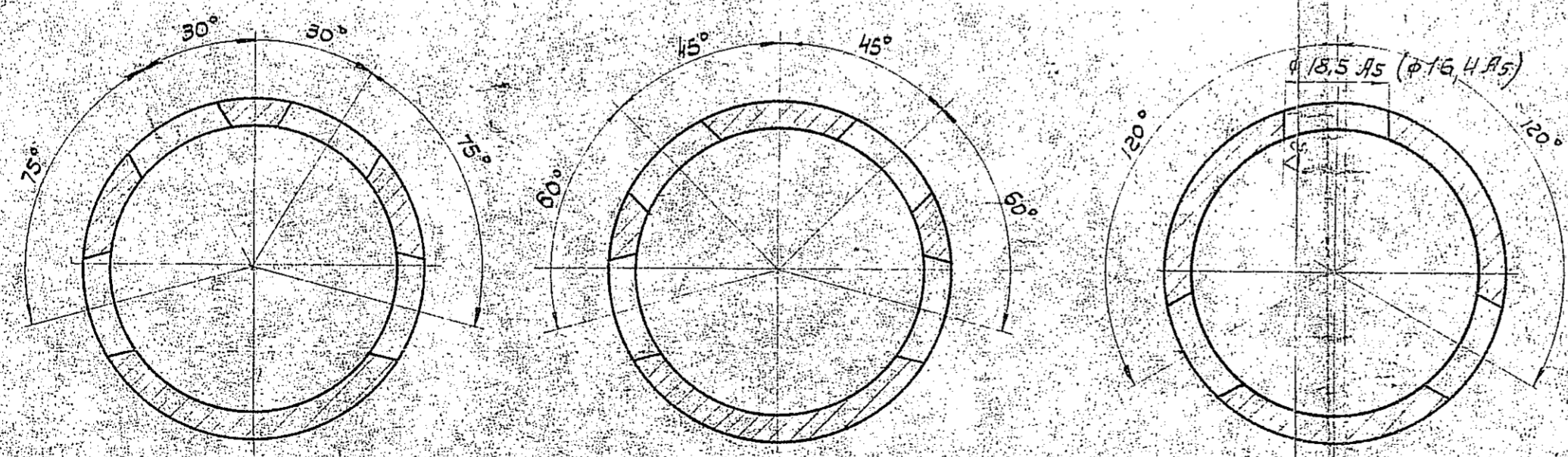
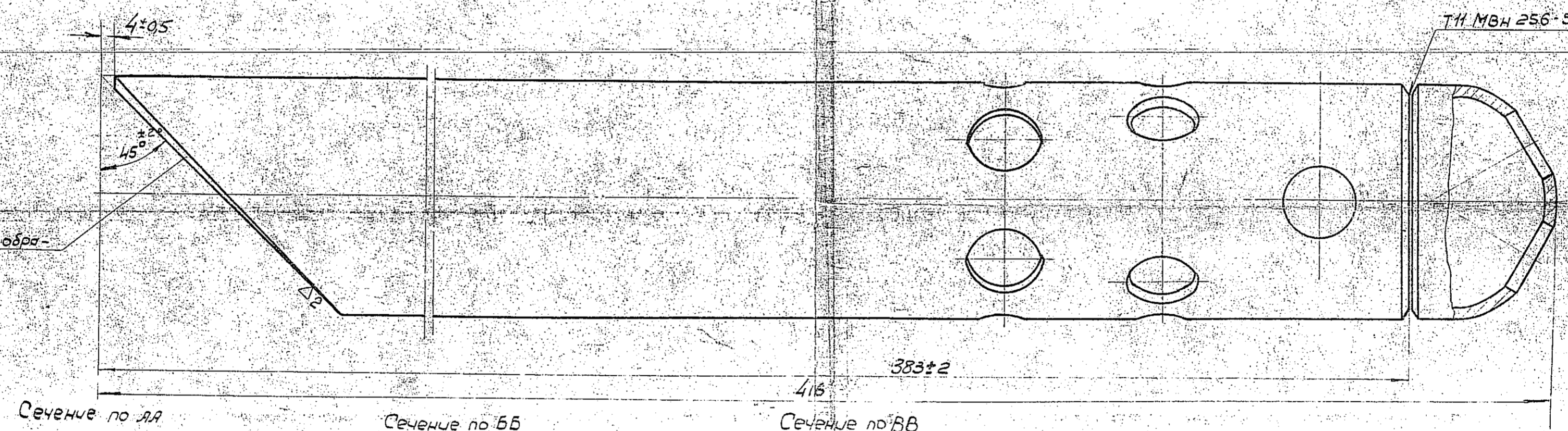
К-8199

Вес наплавленного металла $\varnothing 42$ по ГОСТ 2523-51 0,025

№	Обознач.	Наименование	кол.	Материал	Вес в кг	Прим.
2	Б9253	Доншико $\phi 60$	1	20х 5520-50	0,22	0,22
1	по нач. черт	Труба $\phi 60 \times 5$; $e=383$	1	20 3099-46	2,4	2,4
<p>Лит. кол. док. вгон. подпись дата</p> <p>Пр. констр. Вебер</p> <p>Контр. Сис. Левицкий</p> <p>Нач. отд. Павлов</p> <p>Нач. сект. Семиков</p> <p>Проверил. Мосеев</p> <p>Контр. Павлова</p>						
Камера $\phi 60 \times 5$					69417	
(нижняя левая)					Ф-т	Вес
					2	2,54
					11	
					СКБ	БКС



Кромку по сварку обработать при сборке



1. Допуски на расстояния между отверстиями по Н-5566-53
2. В скобках даны размеры отверстий для труб φ16×2

1317-60, Силин - К-8198

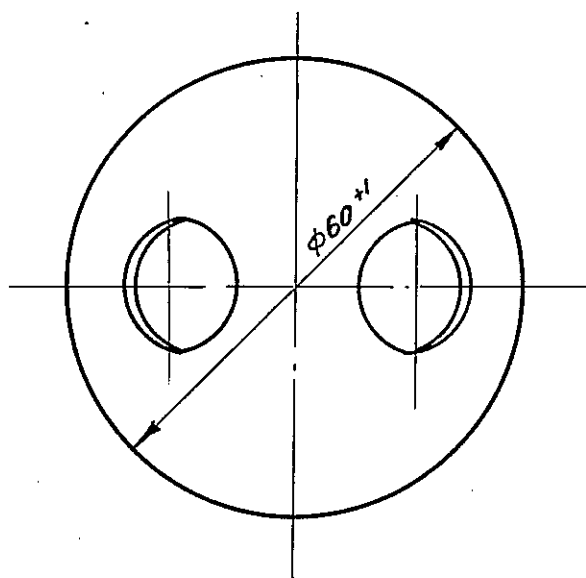
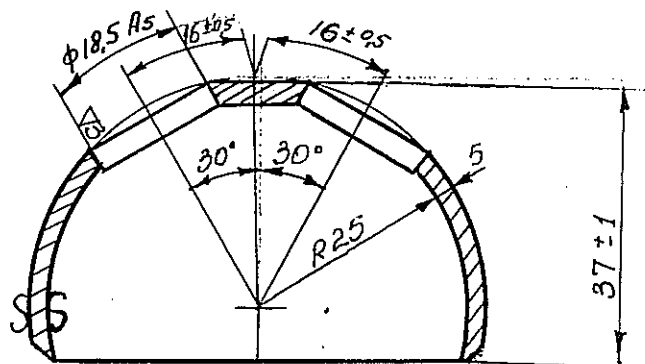
Вес наплавленного металла 3-42 ГОСТ 2523-51 0,025

№	Контр. сч.	Исполн.	Наименование	кол.	Материал	Вес в кг	Прим.	
2	Б9253	Доньшко	φ 60	1	20К-5520-50	0,22	0,22	
1	по нач. черт.	Труба	φ 60×5, e=383	1	20-3099-46	2,4	2,4	
							шт.	кг
							Вес в кг	Прим.
							φ-т	Вес
							2	2,64
							1:1	
							СКБ	

Камера φ 60×5 / Верхняя левая

69418





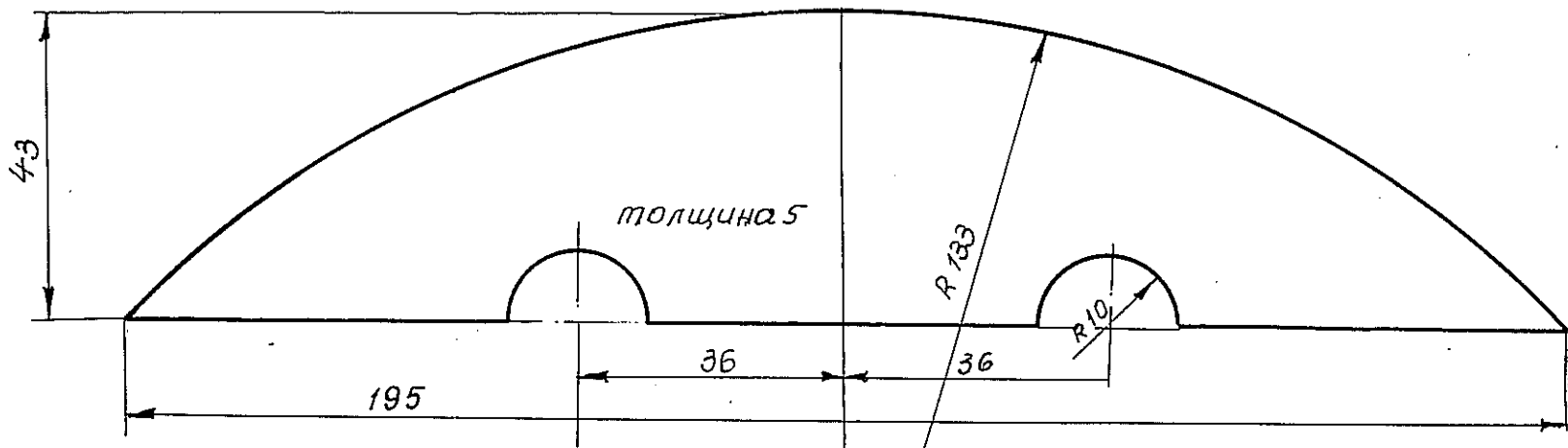
Обработка кромки под сварку Т II МВН-256-51 Б-21

Копия чертежа № 253 Б.К.З.

	Дата	Имя	Подпись
Чертил			
Провер			Вальден
Нач. отд.		Гай	
Пл. инженер		Сарвацис	
Копиров	1. III. 58г.	Семашко	Сем

ВИЛЬНЮССКАЯ
ТЭЦ

М 1:1	ДОНЬШКО	К-2401	
		Матер. 20 К ГОСТ 5520-50	Вес в кг 0,22



Технические требования

1. Допуски на размеры по 7 кл. точности ост. 1010
2. Кромки обработать с чистотой $\nabla 1$

	Дата	Фамилия	подпись	Вильнюсская ТЭЦ
Чертил				
Провер			Васильев	
Нач. отд.		Гау		
Гл. инж. н.		Саргаучис		
Копиров	24.11.58	Семашко	Семашко	
М 1:1	Лист перегородки			К-2402
			Матер.	Вес в кг.
		Ст.э	0,21	
		Лист 500-52		

Копия чертежа №68922 Б.К.З.